

Gazda Pál

(Budapest, 1941–)

A védés időpontja: 1981

Kandidátusi értekezés címe: A fegyverzet — mint homogén eszközcsoportokat alkotó technika — javításának korszerűsítésére irányuló néhány eljárás

Tudományos eredmények:

- a) kidolgozott egy olyan vizsgálati módszert, ami lehetővé teszi a használat közben létrejövő hibák rendszerezését;
- b) meghatározza a várható javítási műveleti időt;
- c) meghatározza a javításhoz szükséges alkatrészigényt;
- d) megoldást keres arra, hogy adott darabszámú eszközből mennyit kell javítás előtt „bevizsgálni” az előző tényezők adott valószínűségű meghatározásához.

Hivatalos bírálók:

dr. Kazinczi István nyá. alezredes, a hadtudomány kandidátusa,

dr. Kocsis József, a köz. gazd. tudományok kandidátusa.

Bírálóbizottság:

Elnök: dr. Bencsik István mk. ezredes, a hadtudomány kandidátusa.

Titkár: dr. Kovács Zoltán mk. alezredes, a hadtudomány kandidátusa.

Tagok: dr. Janza Károly mk. alezredes, a hadtudomány kandidátusa,

Vincze Sándor mk. ezredes, MN FSZF techn.h.,

dr. Grilovszki László, a műszaki tudományok kandidátusa.

Kandidátusi értekezés tartalma:

1. Bevezetés
2. Nagy számban javításra kerülő hagyományos fegyverzeti eszközök (homogén eszközök) javítástervezése problémái
 - 2.1. A javításra kerülő homogén eszközök javítási műveletidő megadásának problémája a tervezésnél
 - 2.2. A javításra kerülő homogén eszközök hibatípusainak karakterisztikája
 - 2.2.1. A hibák keletkezésének karakterisztikája
 - 2.2.2. A fegyverzeti eszköz rendeltetésszerű használatából keletkezett mechanikus hibák
 - 2.2.3. A fegyverzeti eszköz rendeltetésszerű használatából keletkezett elektromos hibák
 - 2.2.4. A fegyverzeti eszköz rendeltetésszerű használatából keletkezett felületi hibák
 - 2.2.5. A fegyverzeti eszközök rendszeresített tartozékainak rendeltetésszerű használatából keletkezett hibák
 - 2.2.6. A fegyverzeti eszközök és tartozékainak nem rendeltetésszerű használatából keletkezett hibák és egyéb nem kategorizálható hibák
 - 2.3. A javításra kerülő homogén eszközök karakterisztikájából fakadó tervezési és munkahely-berendezési problémák
3. A homogén eszközökön előforduló hibaszámok és hibatípusok vizsgálata
 - 3.1. Adott hibaszámú események meghatározása
 - 3.2. A hibatípusok valószínűségének becslése
 - 3.3. A hibaszám elosztásának becslése
 - 3.4. A hibaszámokra és a hibatípusokra vonatkozó vizsgálatok táblázatos összefoglalása
4. A hibatípusok mérés technikai és javítástechnológiai vonatkozásai
 - 4.1. Műszaki mérésen alapuló döntési modell
 - 4.2. 76 mm-es löveg néhány jellegzetes alkotórészén végzett műszaki mérések
5. A kopásból keletkezett hibatípusok felújítás-technológiája tartósságnövelő javítás után
 - 5.1. Tartósságnövelő javítás
6. A javítási művelet várható műveletidejének meghatározása
 - 6.1. Egy darab homogén eszköz javítási műveletideje
7. A feltételes, várható javítási műveletidő, kockázatvállalás
 - 7.1. A hibaszám és várható javítási műveletidő kapcsolata

8. A hibatípusokra és a várható javítási műveletidőre végzett vizsgálatok költségtani vonatkozásai
 - 8.1. Az értekezés bevezetésének gazdasági kritériuma
9. A megvizsgálandó homogén eszközök darabszámának meghatározása, ezzel kapcsolatos különböző vizsgálatok
 - 9.1. A megvizsgálandó homogén eszközök darabszáma az ε és δ , valamint „m” illetve ε ; δ és „m” függvényében
10. Az értekezés eredményének alkalmazása a gyakorlati javítás tervezésében
 - 10.1. Az értekezés alkalmazásának feltételei
 - 10.1.2. Az értekezés alkalmazásának feltétele az anyagi folyamat területén
11. Az értekezésben tárgyalt metodika számítástechnikai feldolgozása
12. Összefoglaló megállapítások, következtetések és ajánlások
13. Irodalomjegyzék
14. Az értekezésből készült publikációk jegyzéke
15. 1. sz. melléklet:
16. 2. sz. melléklet: