

M. kir. hont, Ludoovika "akadeemia.

Tüzer ismeret.

Subag matjas' oks.

1941/42.

T. i. i.

1031/6.

Lövegelt

1941. nov. 9.

1) Ballitálszerint

medlhaszt, fogatult, gr. ján. spáll.
10pp. 2 eggs. 1 eggs. 2 eggs

2) Urueret szerint

Könyv. Könyvek, mch.
(105cm ig) (105-115) (15cm tal)

3) Cs' huzas szerint

a. tar. mo.
(20-30cal) (10-20cal) 10cal

4) Röppátja szerint

a. tar. mo.

Az agynak nagy a kezdősebessége, hisz a röppátja a taracki más kisebb, némileg is meredekebb a pály a moziarúval a legkisebb is a legmeredekebb a röppátja. Az agy-mal más a lerindójező löpört, a taracki-vel gy. sabbegésű löpört használnak, ezért mert hosszú csővel a löp. jező löpör hatásait jobban kihasználhatják.

Tanulnak minden is röppátja.
A löveget mint erősebb fegyvernek fel.
a löveg legjobb használat a tüzérségi művelethez, a lövedék a célra, a löpör a befejezőkdezet elegy.

Lövegcsővek

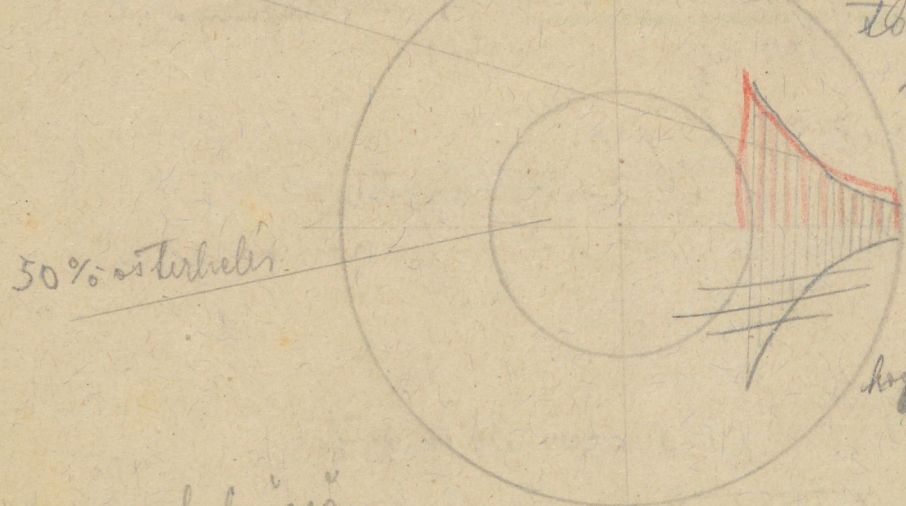
1941. nov. 14.

Felső fejlődés után az első dörögővel volt a lövedék, azaz a (börkület)
XI-11 az öntött acélcső, öntött bronz.
Kovácsolt bronz, acélbronzcső.
XX sz elején felyt acélcső (1901)

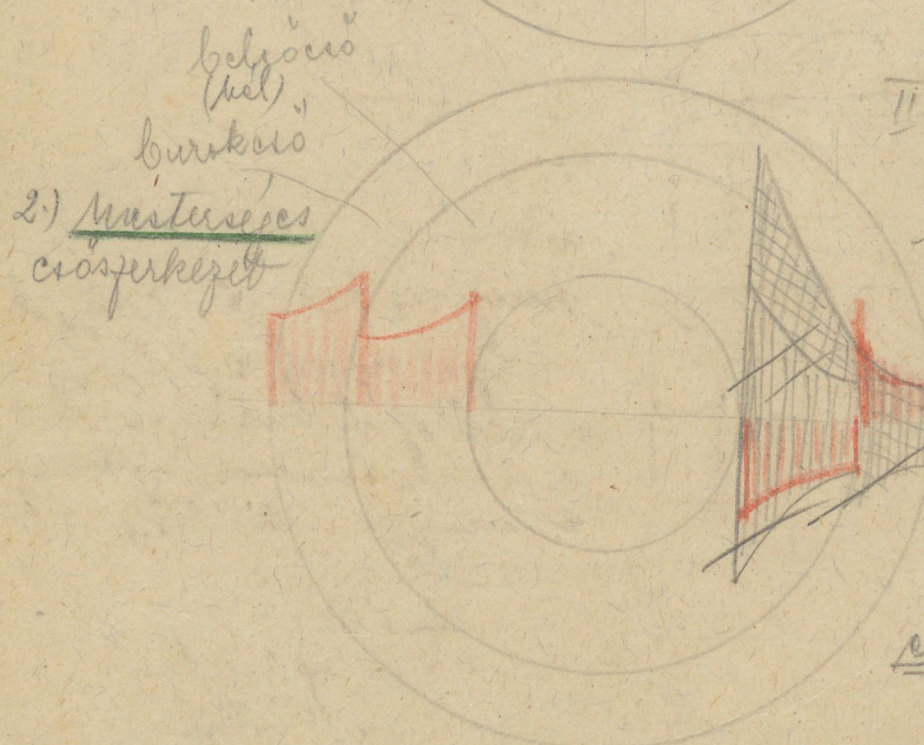
A ma használatban 3 rendszerű lövegcső van

- 1) Egyfalu (homogén)
- 2) Heterogén
- 3) Mestertölt

1) A hengeren a cöltem megmunkálásából keletkezik.
 A hengerenél a kohászerkezet tartja össze, az állékut
 a főpártyánál is így csúszan a csőfal az amely a
 gázműködést felveszi. A belső nyomás iprkezik a szet-
 telenként

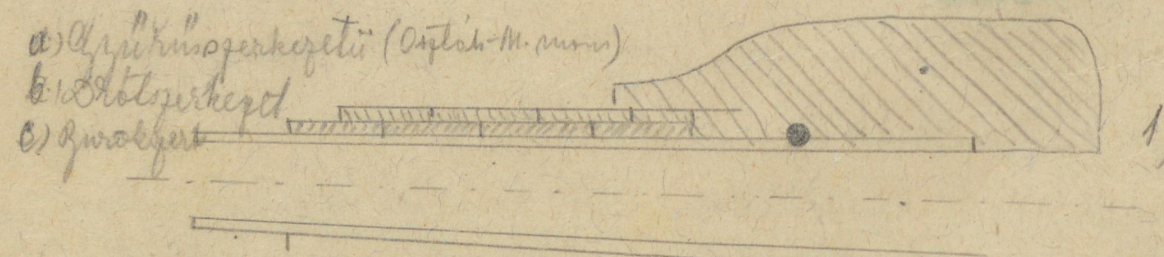


nyomást a cöltem, amelyek a
 torzionak a rugalmassági
 határon belül kell lenni.
 Az feszültség legna-
 gobb a belső falon, a kül-
 sőn a legkisebb.
 A csőfal vastagságát nem
 szabad vastagabbra nem
 hogy a feszültségnek ellen álljon mert az cső
 a cső súlyát nagyobbítja,



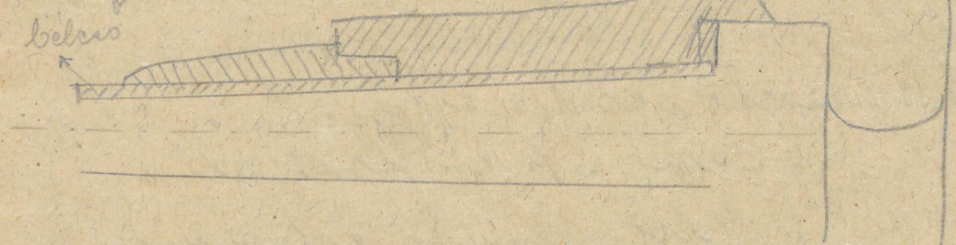
2) Műtési cső
 csőszereket

II. a belső nyomás értéke 50.
 a külső nyomás nyugalmi
 helyzetben 10.
 A műtési cső ~~szereket~~
 anyagát terhelhető meg
 jobban mint amilyen a
 külső cső anyagának
 helyzetben való nyomása
 az cső élettartama 12000 óra



B) A protszereketű csövet az angolok, amerikaiak használják

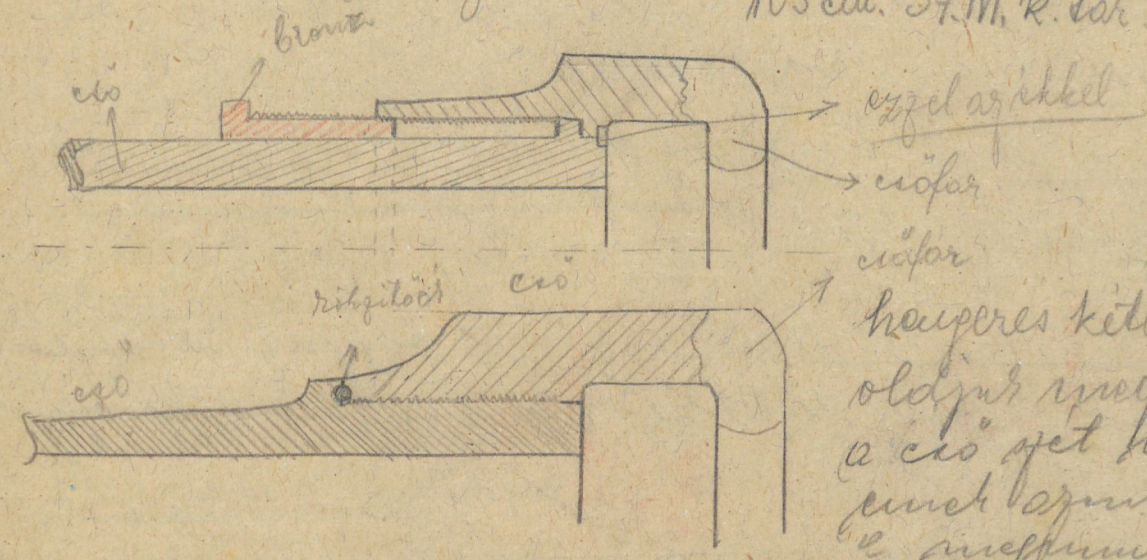
a) Gyártás



hidraulikus szettrel
 anyagát egyidejűleg, hirtelen
 mint meleg (pörög-
 tettel a csövet) hirtelen
 hirtelen a csövet, mint
 az a csövet, amely kerül is a
 hirtelen a csövet, mint
 hirtelen a csövet, mint

3) Legnagyobb cső a megosztott cső
 gyártási szerkezetek az anyagok
 Külön van a cső a csőfartól,
 A csőfal mezej munkálható tovább tart
 A cső körüli használatok a körüli munkálható.

Különböző megoldások:



105 cm. 37 M. k. tar
 ezzel az íkkel
 csőfal
 csőfal
 képeres kettős íkkel
 oldalsó íkkel, hogy
 a cső get mecsüszel,
 mint az íkkel, mely
 a megmunkálása

- 4, 105 cm 31 M. 90 k.a.
- 2, 105 cm 40 M. 100 k.t
- 3, 15 cm 14/3 M. fop kor. tar
- 4, 15 " 31 M. 90 k.a.
- 2, 8 " 29 M. 90 k.a.

A cső anyaga.

Löveganyag főképen acél, anyagok: bronz, durabronz,
 nagyiparilag kemény, rugalmasság, ezeknek a
 tulajdonságokhoz megfelelően nemritik az acélt.
 0.5-1.7% ig való szénhozaddal kapják az acélt:
 Otörtet, elio: nikkel, nikkel, nikkel, nikkel, nikkel, nikkel,
 keményítet, mangánt, vanádiumot, kromot, wolframot, adunk

Csavarzat.

A szilvesztény van a csavarzat szoraszmitól a tövedés a forgatásról, kapja.

Atuencelikup, csavarzat.

A huzagott rész ormozathól is korardoból áll.

A csavarzat átmérője kisebb mint a töttényűr.

A csavarzat a tövedés megerősítését szolgálja.

Gyrosskopikus nyomattal.

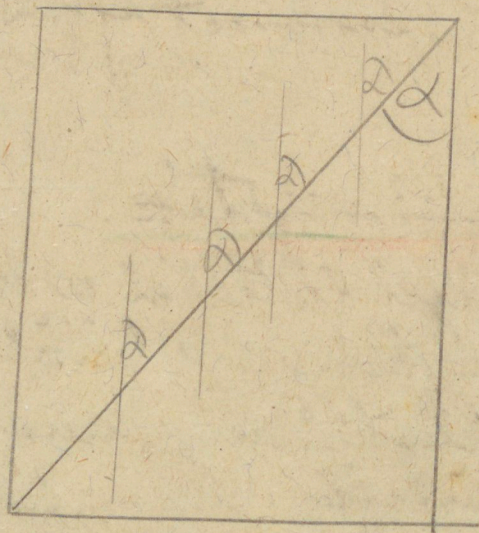
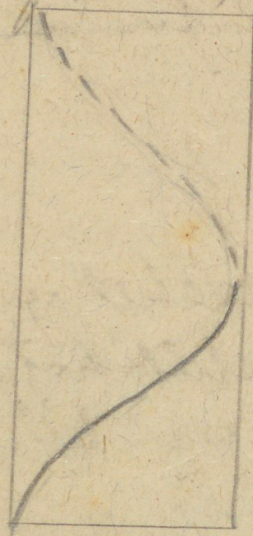
A tövedésnek egy függősebeséget kölcsonozunk az a csoterkolatnál a legnagyobb sámmal közlebb is a célhoz amál kisebb a dugása.

Kétféle csavarzat van: állandó változó.

Állandó, ha csavarzatfüge állandó

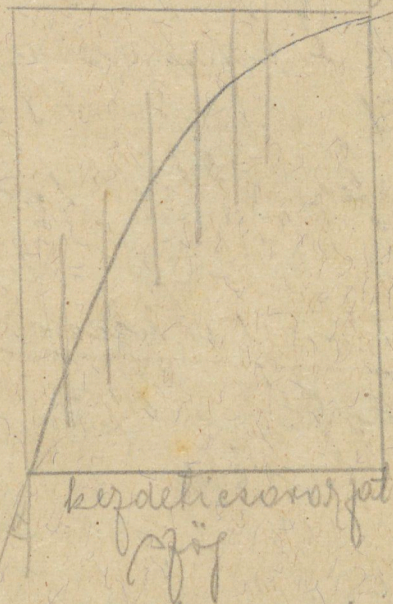
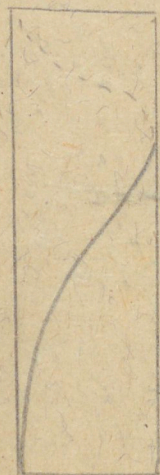
változó, ha a csavarzatfüge a henger aljátója miatt változó

Csavarzatszövege alatt azt a szöveget értjük amely a csavarzathoz huzott szinto és a tövedés althozával bejár (L).



992. I. 16. J. H. M.

Ha a szövege mérlegzik az althoz meután akkor a csavarzathoz változó szövegecsavarzathozig



Ahoz hogy nagy tövedésre köjék nagy kezdősebeséggel kell elhagyni kerőnet.

Dyis'odori állandóság: függ az ormozat keresztmetszetétől és a vezetőségűrű huzagától és a csavarzatszövegtől.

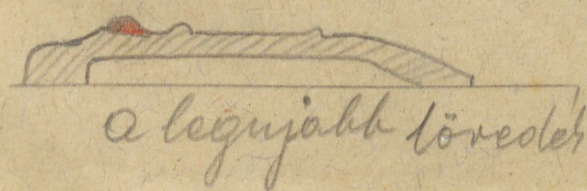
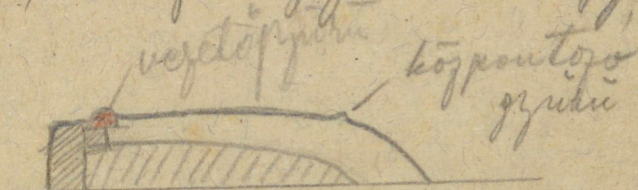
Kevesebben használják az állandó csavarzathoz.

Csavarzathoz alatt azt a társaságot értjük, amelynek két megerősítő köjéke csavarzat egy teljes produktot mélyez.

A tövedés vezetése.

Kevesebben vezetékkel láttatva a tövedéket. majd ottan tövedést huztakra s később plit-hozott vorosrézhuzalt huztakra, majd egyenitük egy helyen is egy beftalabb.

1914-től kezdve találjuk



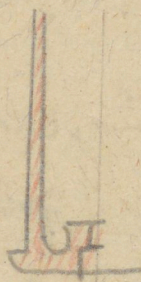
Dugasztás

a meztőlgyűrűk dugasztó operálása.
Agy a gást teljes mértékben kihagyva a cső felé is dugasztani kell.

A hátra felé való kiömleést a tűvel ~~megakadályozni~~
is a plasztikus dugasztás gátolja meg.

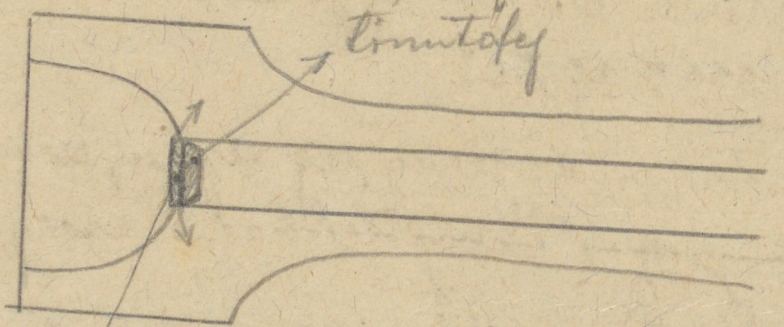
1) Tűvel dugasztás, rugalmas dugasztás.

A töltésnél belül teljesen simára van lekíszerűltve
minél simább a tűvel annál jobban viszonyul
a por a tűvel a cső felé.
minél hosszabb a tűvel annál jobban tudjuk
a a gáznyomást felkapni



2) Plasztikus dugasztás.

plasztikus dugasztás lényege hogy a csőben
helyezzük el a dugasztó szerkezetet, majd egy kicsit
elfordítva megakadályozzuk.



A tömítőfejre hato
gáznyomás a poradma
nyomása (az a poradma
teljesítet nem változ-
tatja az anyag
változik meg, lehet valahányszor
és a nyílásokat erősen
elszigeteli.

ezzel nyersanyagot szórólucor meg is a nyírn-
kálóval pedig időt.

hátránya: gyúdnak kezelt kivánc

A lövegcső.

Feladata:

betöltés után a lövedék határváltozását felgye-
ni a gáznyomást ellenőrizni. Főfeladata gázdu-
gasztás, a biztosító zárszerkezettel meg van
állítva. Ezzerü szerkezet, hogy a leg. kiképzés
könnyebb legyen és kevés legyen az üzemszám.
A lövegcső mind több munkát tudna megcsinálni
a két töltés között. És hogy kevesebb időt vegyen.

Csoporthatás. 1) Dugathus zár (a legújabb) kerest-
ekkel van befejezve.

2) Ekvális rendszerű, a lövegcső
ben kiképzett részben mozgatható. Van jobbra és
balra nyitló rész.

3) Legújabb felkerült a maradvány

1) Koncentrikus

2) Excentrikus

Amint a forgócső tengely elfordul a csőten-
gelyvel vagy nem esik egybe.

Lehető csütőrendszer az olyan, amelynek
a tengelyt és a nyílást is meg lehet mozdítani
az anyag hirtelen a csőben.

Forgórendszer
Helyén jobban pedig csak akkor lehet elvált-
ni ha megfordítjuk, felhúzzuk.

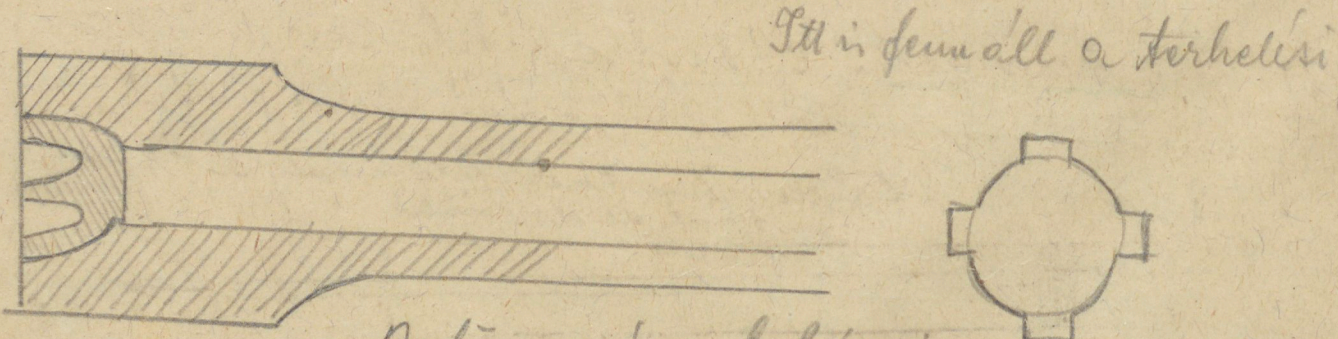
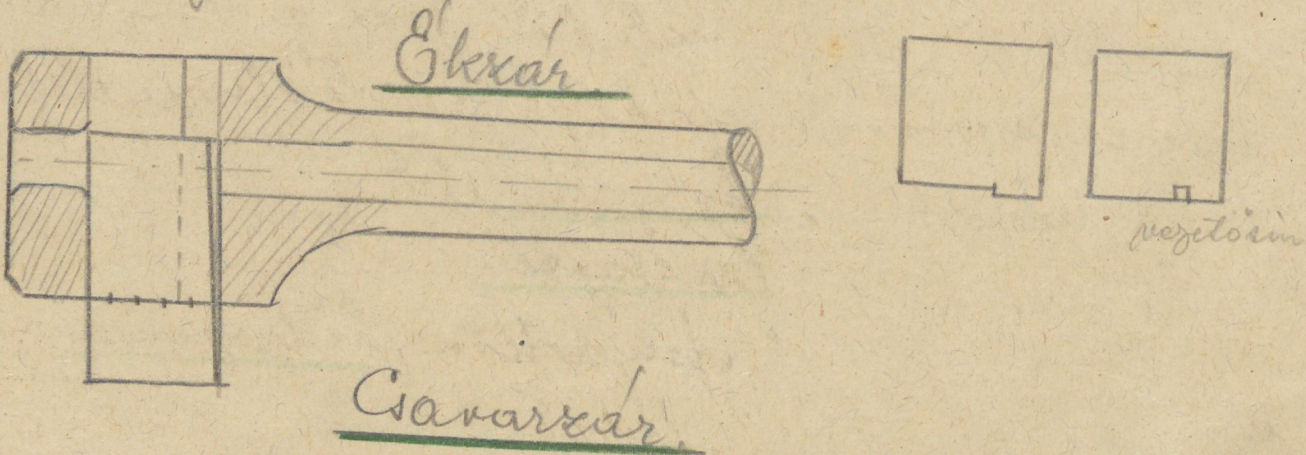
A két cső a leg. ga. kivételével minde-
gyik inmettő rendszerű.

Fordított mozgató rendszer, alatt azt ért-
jük, hogy egy cikloklonálással mozgatható.

Közvetlen elmozdítás megvalósítását a rendszer
analízisével a megvalósítás, a feladat megoldása 8 cm 7/8 M 8/10

Csavarros helyrehozású csavaros berendezés
- átmérő 30.5 mm.

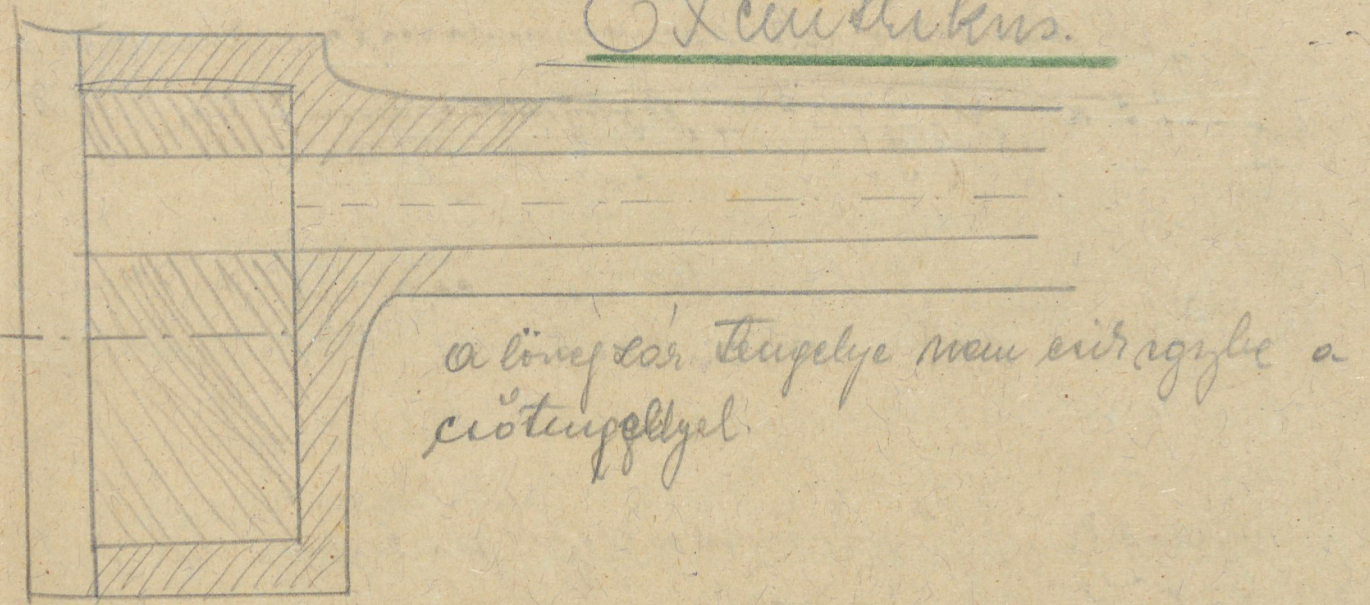
Nejfed, fél, háromnegyed és egész automaták
szerepeltek tömegesen aszerint, hogy hány munkarészt
készít meg az egy magától. A 1/4 M. nejfed,
a 1/2 M. fél automaták, 40 mm-es gö. átmérővel
készültek teljes automaták.



A tömeges alakja önálló alakú lesz
a nagy tömegűeknél

Idocentrikus
15. és 31 M.
105 31 M.
21. és 31 M.
M
H H H H

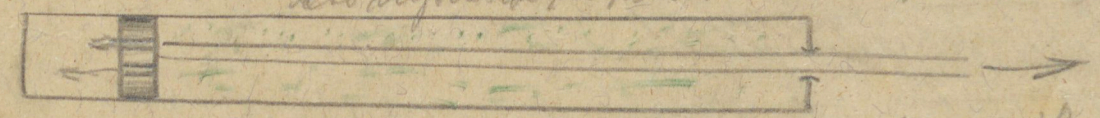
Excentrikus.



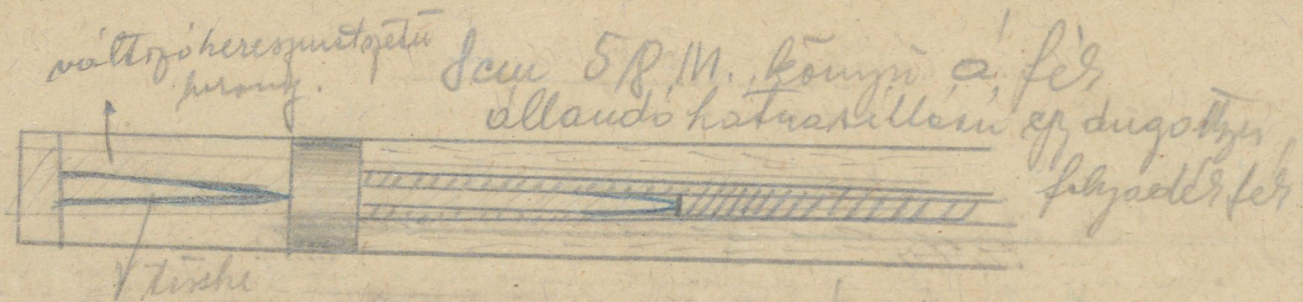
Folyadékfűtés:

A reaktív hő elvezetésére szolgál.
A technikai megvalósítás 10% tölti a tömeges
hátra a nagy a lefűtésére felberendezést
lesz valahánysz: folyadék fűtés
csővezeték
légglyakítás, hidropneumatikus
szelvény.

1) Folyadékfűtés: a hátra reaktív hő elvezetésére
szolgál a folyadék a nyomást.
ha a dugattyú hátra felmozog a folyadék aránya
és a nyomás is nő.



amivel nagyobb erővel húzom a rudat amivel nagyobb
lesz a sebesség. A hűtő rendszer megvalósítás
becsül, mert a hővesztés felgyorsul, tehát a
nyomás is változik a hűtő rendszerben.



Scm 5 P.M. Könyv a fés
állandó hatrasíkban egy dugattyú
folyadék felé

a henger felán lévő rés
min. dig. jobban szűkül a hatra-
sík felé nőrisze felé

Visszariklásnál a cső gyorsan siklana előre
ha a tűske a dugattyú karjához leövezet nem szorít
ná ki.

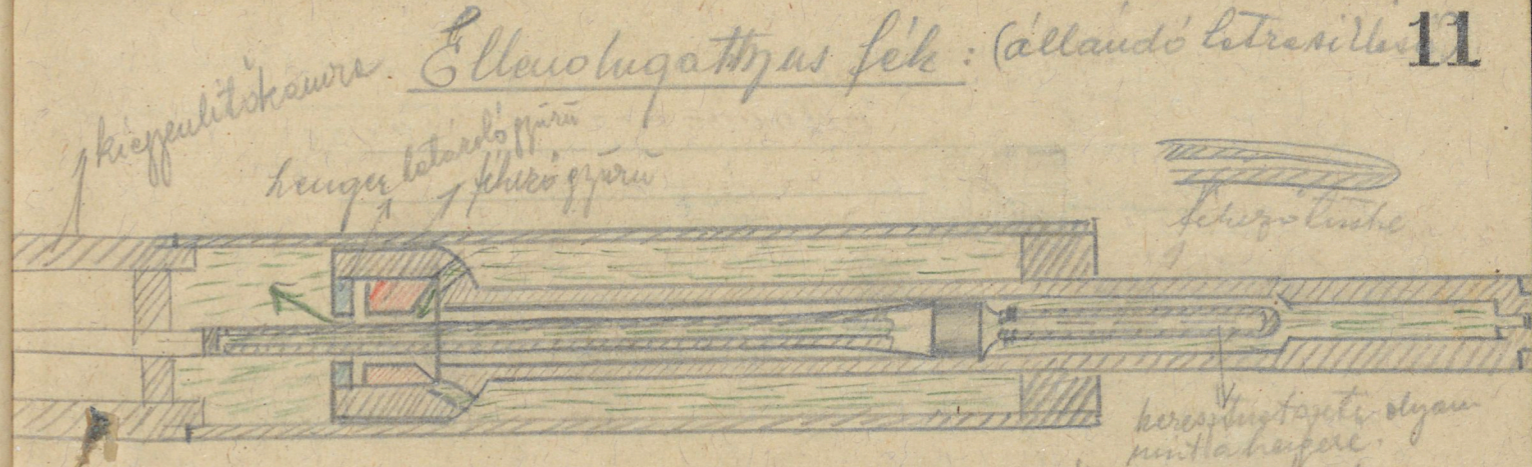
Váltó és állandó hatrasíklású felék lehetnek
egy dugattyúé.

Ellendugattyúsak
a hatrasíklásosok a csőmelkedés
függvénye szerint váltóik.

Ellendugattyúsorban két dugattyú mozog egymás-
ban, melynek az egyik a csőre, a másik a fésbe-
rendezés végéhez van erősítve.

A folyadék sűrűségére a 18. Bölme. fésot hasz-
náltuk
a hatra síklás függ a folyadék sűrűségétől
és a heresztűszettől.

Vízhozás alatt a folyadék felhajtásáért...

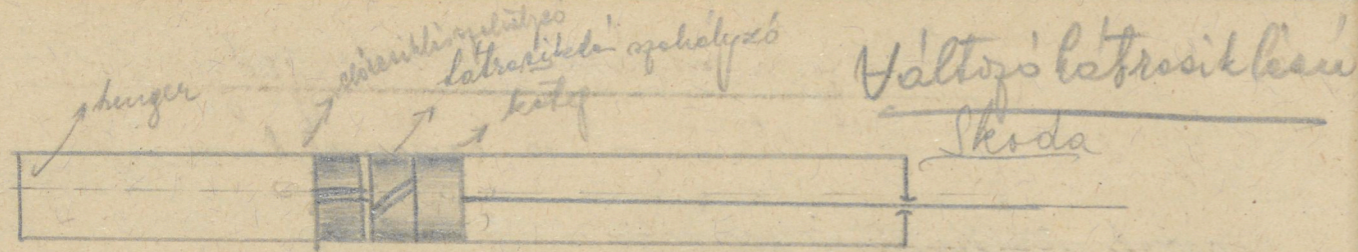


Éllendugattyús felék: (állandó hatrasíkú)

lovast adunk le vele; a dugattyú hatrasík részén
folyadék áramlását a dugattyú hirtelen, ami az
előtte álló bronz karikat hatrasíkja; az áram-
lás víz a kisebb dugattyú gyorsan heresztű szorító
szorítván a d. szorító kúpok kiképzése miatt a nagy
d. hatrasíklásos henger, a kis d. szorító bronz
gyűrűt hőst váltó heresztűszetű nyíló hely
minél több víz minél nagyobb állandó
ba utkozik.

Visszariklásnál a gyors folyadék a dugattyú
szorító kell átmenet, itt azonban a bronz gyűrű nem
pügedi teljes mértékben át, mert felig elmozdít a nyíló szorító.
Félműködés a folyadék mert az nyíláson áram-
lásot. A kiegészítő szorító való, hogy a hirtelen
folyadék áramlását, mielőtt hirtelen az utolsó
szorító lezáró irányába a folyadékot.

Skoda felék, Loed. szorító gyűrű felé
37M. 105 k. tar.



Változó hátsík

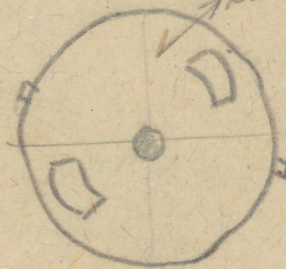
átmozgató a hátsík szabályzó vezéreljénél



hátsík szabályzó



előcsúszó



amely a vezérlési csavarmenthorony
nyal van vezérelve
ha tövén adunk le a dugóhoz hátsík
mozg., a szabályzó jobbra elfordul a
hengernyefelőlő horonyában.

- 75cm 15M. há
- 15cm 14M. köz. tar
- 10 " 14/16M. köz. tar
- 15 " 14/35M. köz. tar

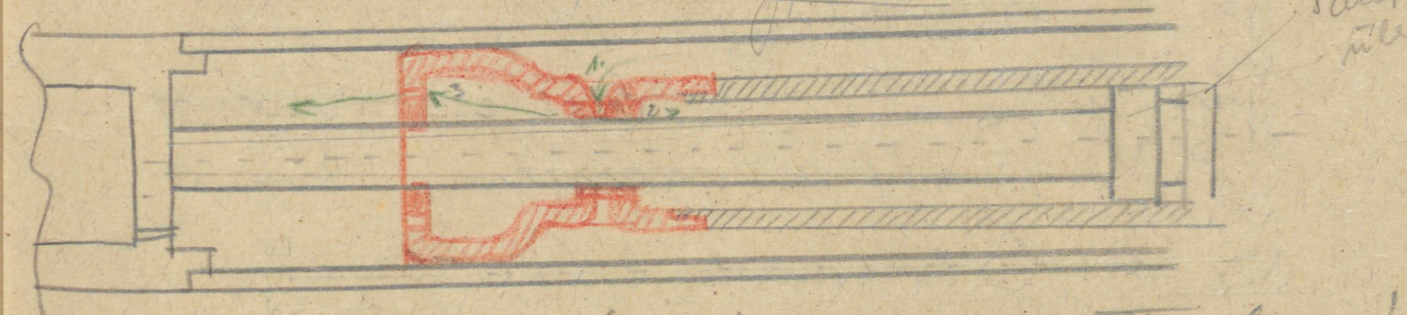
kétféle függőleges jón létre: az egyik
a horony hővezetékben a másik a
csőcsatlakozás hővezetékben kétkező
nyílás elfordulásra

Az elfordulás mértékére függ azonos szíjvezetés
a megfűtött állattal.

Hibája, hogy 65°-mal teljeseen elzárja a kitép
a hátsík szabályzó nyílását

Változó h. síklás elrendezéskészlet

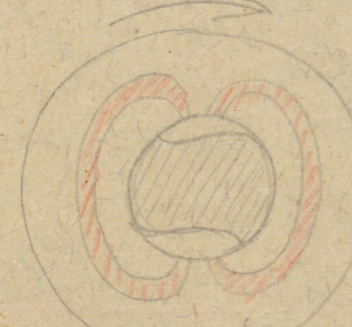
A hátsík síklás készlete a csőcsatlakozás függ
mélyre szerint változik.



a változó térfogatú az ellen dugóhoz horonyban van



ellen dugóhoz
helyszűkítő

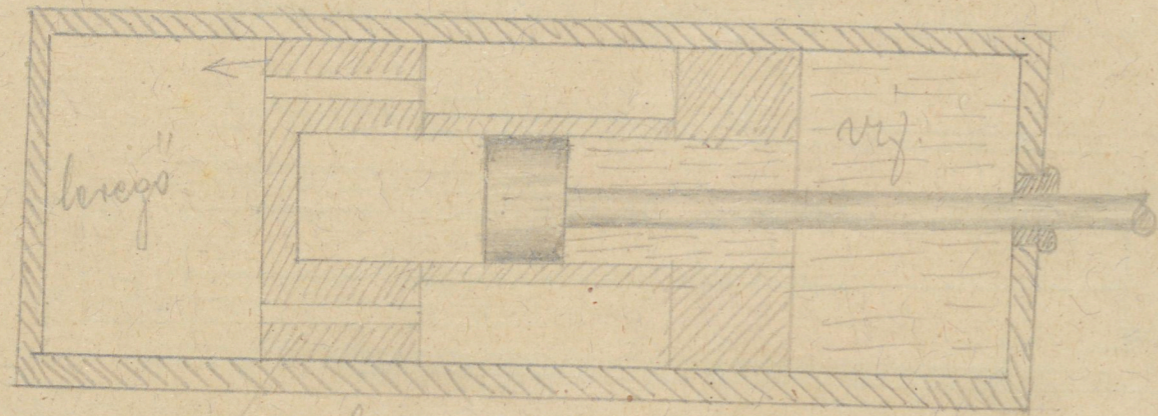


- Scm. 29M. Lpa.
- 105cm 31M. köz. tar
- 15cm 30. köz. tar
- 15cm 14/35M.
- 20cm 40M. köz. tar

a dugóhoz padat egy szabályzó az csatlakozás
mely megfűtőben az órámutató járással meg
egyező arányban elfordítja a kitépeti áramló
szíjlelő szíjvezetésben kiseltetők.

Folyadéka precíz és desztillált víz, a fűtési
gedésre hajlamosabb mint a víz ezért a leghí-
gyeztető kamákat alkalmasnak. Acsatlakozás
szíjvezetését lejtőre hajlított a hengerek (ga)

Hydropneumatikus fel.



Vdiapropia
mogy 16M. 30.5 cm mo.

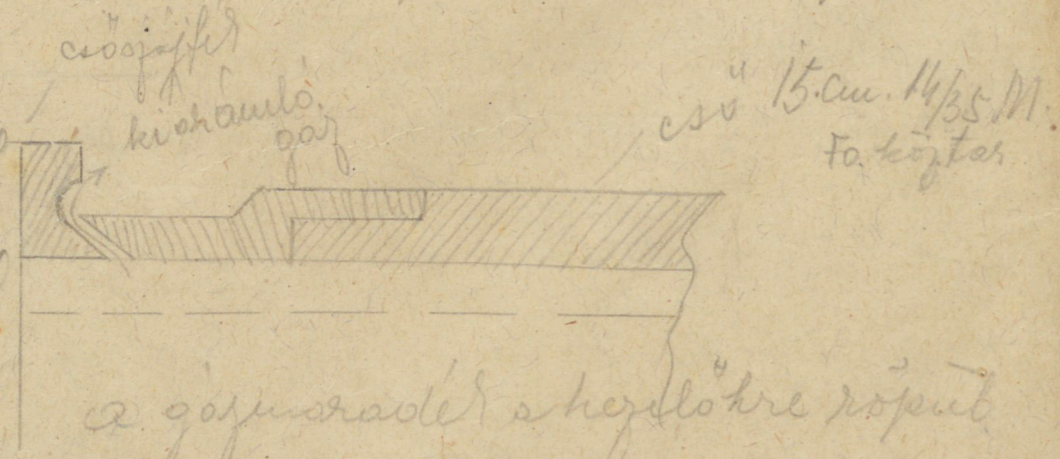
minél jobban siklik hátra a hidrugathu, annál nagyobb lesz a levegő sűrítése (összenyomása)

Csőzápfék:

A kiáramló gázok fékezésére való felhasználást teszi lehetővé a csőzápfék.

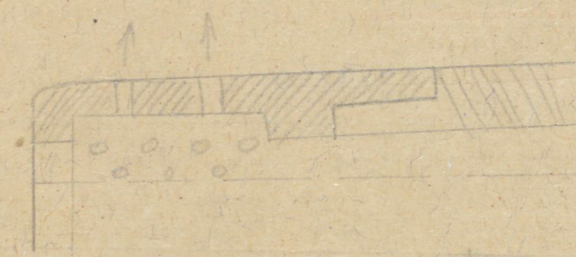
Minél nagyobb a felület amelyre a gáz nyomást gyakorol annál nagyobb lesz a munkavégzés. Egy befolyás határon túl, megfordul a gázok behatolási erő határain innen, a gáznyomás a határisíkkel szembe fordított irányba hat, tehát fékez.

A csőzápfék ellen-
tétel ~~ellen~~ével
hat a cső mint a
határisíklo berendezés
mert a csövet elre-
húzza



a gáznyomás a hezslőkre lépve
csőzápfékekkel 100%-os fékezést elérni is lehet.

Leleuce alatti csőzápfék



24/39

A tömés kihasználási arányának, az arány, amely megmutatja, hogy a tömés egy kg súlyára mennyi energiát nyújt.

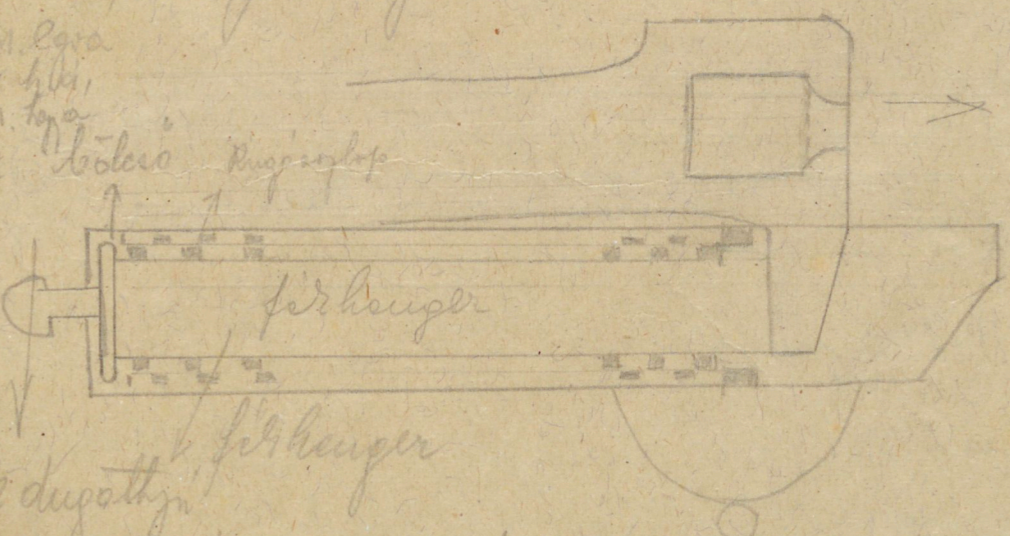
Helyretoló berendezések:

A határisíklo befekése után a csövet vissza kell a helyére tenni. A helyretolóban a határisíklo következtében energia halmozódik fel s ez a felhalmozott energiát mozgási energiává alakul át helyretelő közben.

Lehet rugós
leghelyretelő

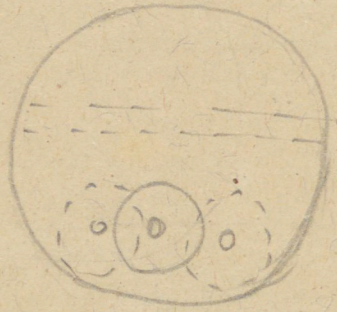
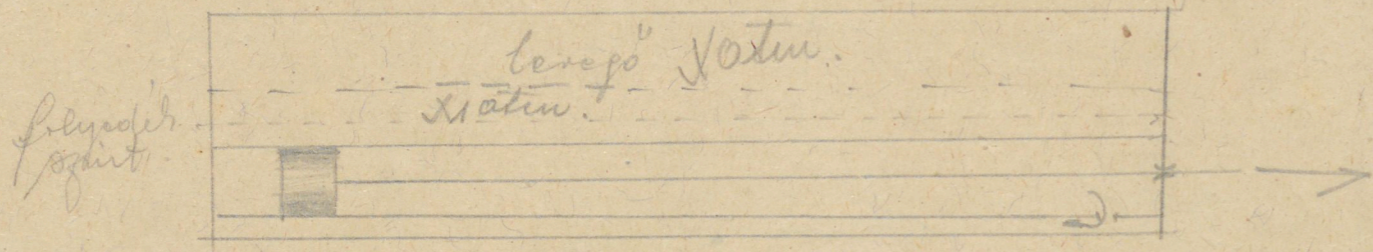
a levegő a határisíkloval összenyomódik a befekés után a felhalmozott energiát a csövet helyretolja.

- 40 mm 36 M. Egys
- 40 mm 41 M. h. b.
- 8 cm 5/8 M. h. b.
- 7 cm 13 M. h. a
- 8 cm 18 M. a
- 10 cm 14/18 M. t



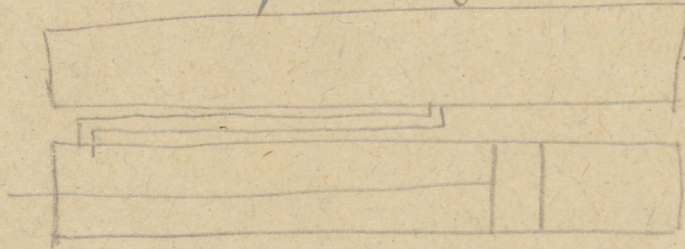
ha kunság a rugó és az utközési impulzus nagy kényen beáll a tömés

Léghelyretoló:



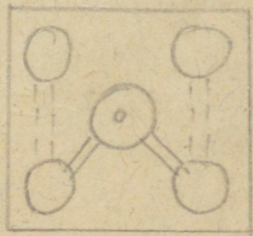
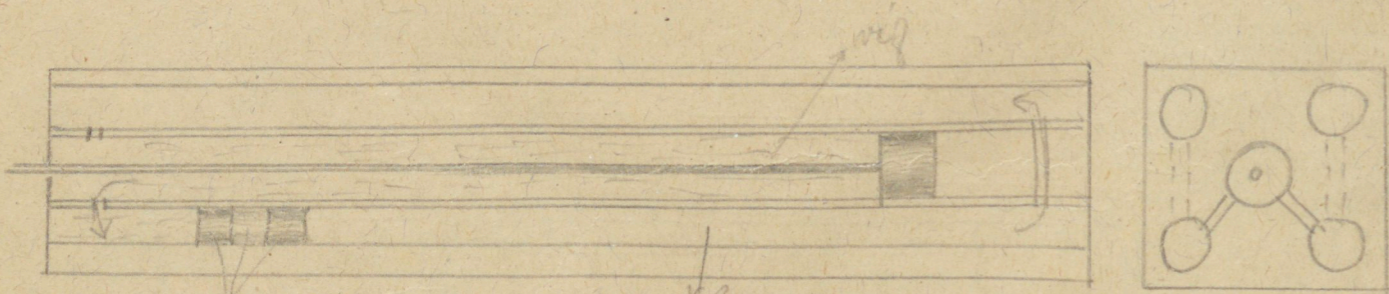
8cm 29M. lgr. á.
 105cm 37M. kt.
 105" 40M. kt.
 15 cm 14/39M. közt.
 15 cm 31M. gt. közt.

hengere megrakható a d. helyben marad



15cm 14M. közt.
 15cm 14/35M. kt.

21cm n. tarack lég helyretoló



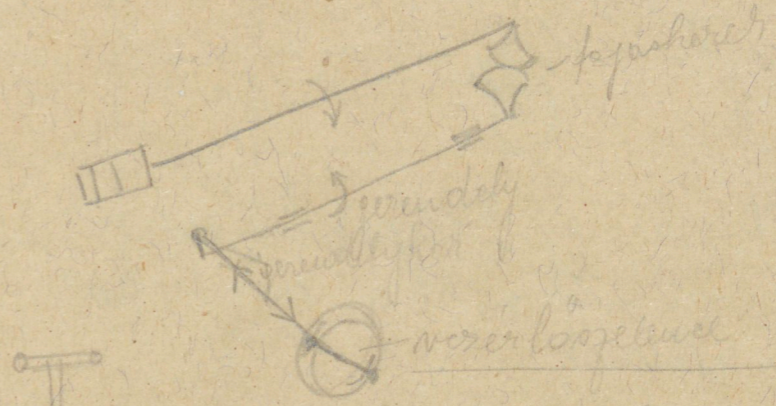
átvezerni szabályozó műveletét a keresztmetszettel
 a csomópontok elhelyezését megfigyelni.

Szabályzó berendezés:

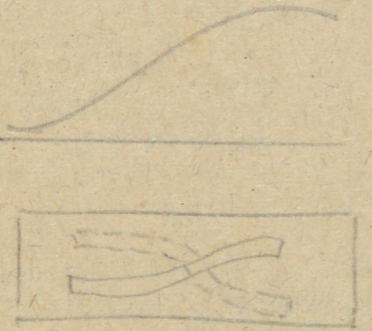
Skoda

a változó helyzetű állású felgyűrt fémháló

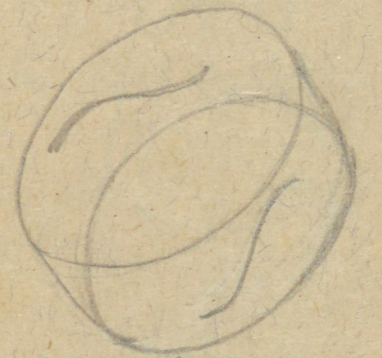
75cm 15M. kt.
 15 cm 14M. 14/35M. közt.
 10cm 14/31M. kt.



ha az állítóeszköz rövidíti
 a szabályzó műveletét az állító-
 tethatóságot átmenetileg megváltoztatja



8cm 12M. kt.
 8cm 29M. lgr. á.

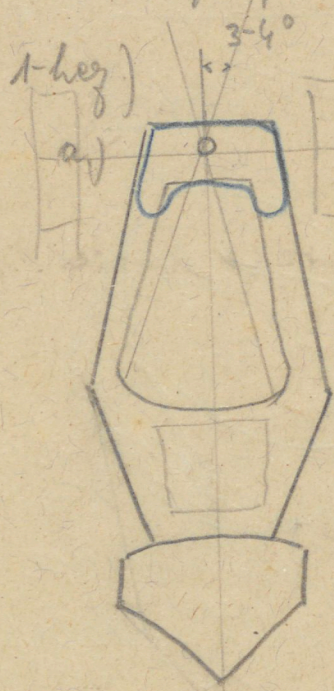


vesszőszelvény
 perspektivikus nézet

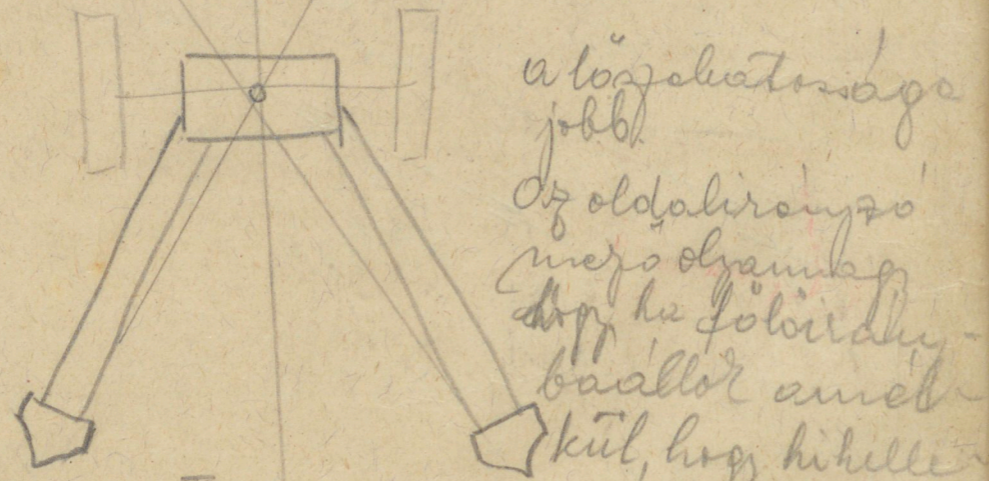
Löveg talp:

a löveg cső elátásának a szállítására hirtelenre
adja. meg kell szerkeszteni, hogy a cső könnyen legyen
mozgatható.

- 1) Fehér a zárt fekring, terpeztető keresztfekring
- 2) Kőpiszarkas: muntó a, hk. a, erőd löveg
- 3) Beépített lövegtalp



oldalsó irányban vagy a lövegtalpat mozgatható
v. a felső lövegtalpat forgatható el
3-4° lehet az elfordulás
és a lövegtalp a hirtelenre van a fejére
néve.

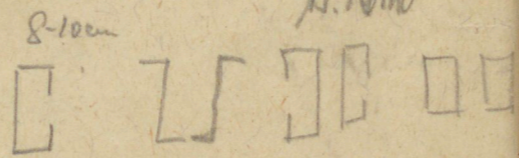


a löveg elmozdítása
jobb
az oldalsó irányba
mozgatható
depp, ha földi irány-
ba álló amél
kül, hogy hirtelen
ne mozdítsa a
talpat lehetem az
szere, célra.

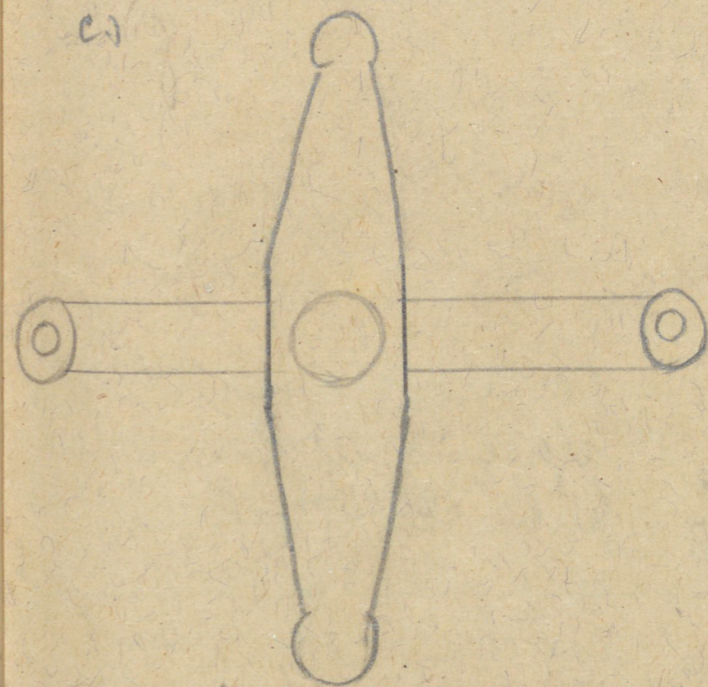
Emel azonosan mellette
a talpszélesség, mert a bequa-
jobb műfaj helyére van szerkesztve

Ringozó szerkezettel vannak ellátva a mozgási
szerekeik miatt.

A fekringek keresztmetszetei:



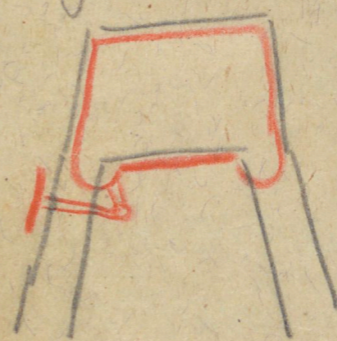
30.5 mm 60°-os oldalirányú
a hirtelenre van teljes körű b.



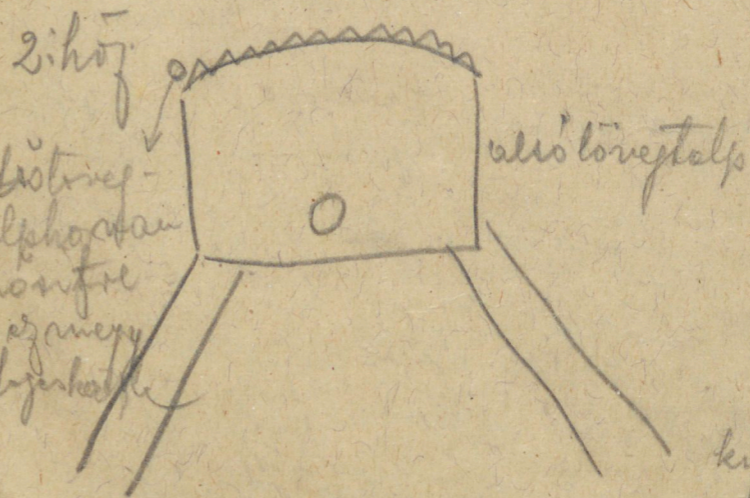
Tranzitó gépek, a függőleges, oldalba való elmozdításra
szolgálnak:

- 1) Oldalir.
 - 2) Nagyszögű gép.
- } fegyver és csővezeték elmozdítása

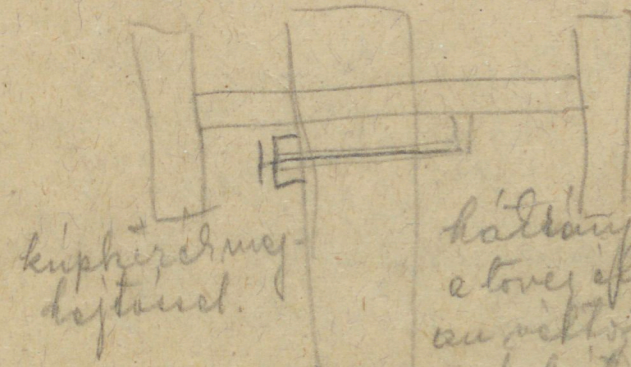
1-hez: a felső lövegtalpat van elhelyezve



- 10. 14/17.
- 10.5 40M. 37M (22.5° elmozdítás)
- 15. 14M.
- 15. 14/35M
- 15. 14/39M.



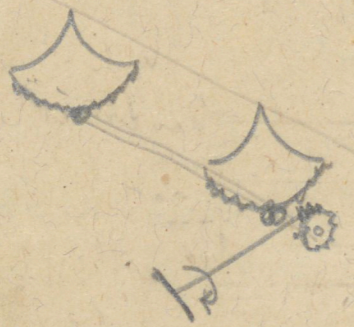
40 mm-es géppáncél
teljes körű
75 h. a



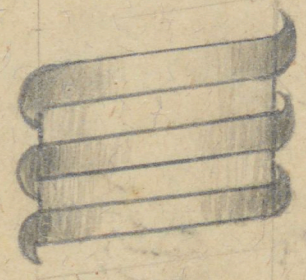
külső rész meg-
döntve.

hátterébe a löveg
a löveg elfordulhat
a veltőlétje
a helyét a
hirtelenre van
miatt.

mozgásirány gép



Önállóan csak kevéssé alkalmazható, hogy a cső súlyát követhetetlen, ha például a csövet a cső végén a cső végén meg akarjuk tartani.



Irányváltás

a) a tömegközéppont megadását adja a cél eléréséhez
 b) a tömegközéppont megadása az adóirányok közötti függőleges független

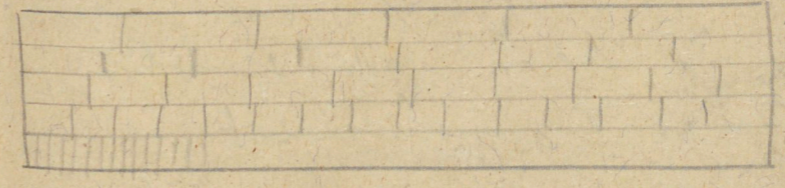
Független csak a csőmozgással együttesen megfigyelhető

c) Független a tölcény állítási a csőtől függetlenül elmozdítható és befejezhető.

Ha például a független dobirányok van a cső végén, az irányokhoz a dobirányokhoz viszonyítva fel felirható az egy irányra is, az irányokhoz lehet a csőben a csőirányok elmozdítását



Minél nagyobb az irányadatok annál pontosabban tudom a cső függőleges irányát megadni.



1. töltés
2. töltés
3. töltés
4. töltés
V

minél nagyobb a töltés annál kisebb a bevezetés.

Irányváltás a tölcével történik és irányított esetben van, azaz ha a csővel együtt van a tölcével, azaz a csővel együtt van a tölcével, azaz a csővel együtt van a tölcével.



az egy irányú lehet még forgatni az irányok között.

A cső megadásánál csak a víz felé.

Ha a cső irányát: egy irányra víz felé a bevezetést 5/1 m. k.a. a csőirányokhoz azaz a csőirányokhoz lehet bevezetni.

a csőirányokhoz a csőirányokhoz

Helyes.
 Csőirányokhoz.
 Csőirányokhoz állított irány.
 31M egyirányú.
 minden töltés a csőirányokhoz azaz a csőirányokhoz

Műszer ismertetés:

Oldal ^{ismertető} ~~ismertető~~ ^{ismertető} ~~ismertető~~ szolgál.

a terep egyes pontjainak a közigazgatásról szolgál

- 1) mérő (szöglet, távolságot mérhetünk vele)
- 2) megfigyelő
- 3) kioldozó műszer

Távolsági műszer: Fü. tudolót, pilott tudolót
szettűres tudolót

Az előbbi betűs vonásokban 1" pontossággal
az utóbbiakban 20" pontossággal.

Tudt tartozik még az utóbbi két mérő és a
30, 39 M. távols.

Megfigyelésre szolgáló műszer ^{18, 20, 39 M. távols.}
Tudt tartozik még a különböző "láncok",
Periszkópok.

Kioldozó műszer mérőszínt, predimenzionált hidak-
göngyöcs, köellum megfigyelő, kioldozó
környék. Műszerek háromféle, szíj felvétel.

Mechanikai és optikai elemekből áll.

Követelmények: legnagyobb pontosság és nagy fű-
kai ellenállás. Legyen, ha nagyon pontos
adatok kérésére az a legkevesebb hiba mérésénél, rajta
műszerhez tartozó.

Nagy kellékek kérésére hogy egyszerűbbé legyen adja
azt, alkalmasnak bizonyulhat a tükrök a
műszerben.

Magyarázat a beállításról az a távolságmérő esetében

minél nagyobb távolságra, minél nagyobb méretű távolság
a tárgyát. Minél nagyobb a távolság, annál kisebb
a látómező, ezért a megfigyelésig nem lehet
magyarázat.

Távolságmérő műszer: ^{szimulált} hűtőcsappal a belső csappal
való test távolság mérése:

kisalapú és nagyalapú. 1 m-nél kisebb távolság
ha 1 m-nél nagyobb távolságra távolságmérő.
125 cm, 200 cm, 300 cm stb. méretek.

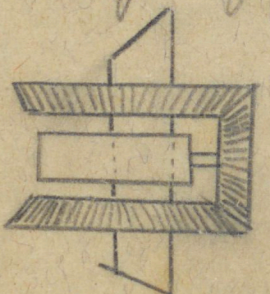
Távolsági és optikai távolsági

Sheppert-típusú, Zeppert-típusú (jelet mérő a távolsági
pontok)

Lovaglási

Optikai és mechanikai elemekből áll.

Optikai szerkezete: ahol a fény beáramlik egy planparalel
redőn, melynek utána egy 45°-os prizma egy visszafelé
terjedő hirtelen elforgatható 90°-os ellérisítőt a fény sugá-
kört a fény sugarak rácsa a dőlt prizma és
megfordítja a fénycsövet is lefelé, utána egy nagy-
töltésű ^{szimulált} tetraprizma (amici) ra a hirtelen lefelé
90°-alatti tári a sugárat is vissza is fordítja a fényt
azt a képet az objektívvel megfigyelték is hirtelen
a galériázt írta.



1:2

Röghódásról, utána nagy pótasék uaki szerint
egyre a legjobb hatmai műszereinket.

Mérő műszerek:

Füzer teodolit: magassági és vízszintes szögmérésre
alkalmas, (lemondulléri műszer) hirtelen van.
A vízszintes kör (lumbus) három féle besztáros
szögű, egyenlő és hirtelen van.
Az eltolódás lehet használni, tejselésre szolgál
a deleftu. távolságra 7x30, (magyarul a helyes
pupilla távolsága 1000 mm-ben)

fordítást két prizma segítségével.

Pilitteodolit: (mondulléri) egy távcsövet tudós
használni van benne egy telyen mozgó két távcső
egy 15 x és egy hirtelen. (mind az a gátlást használják)
A nagy nagyított távcsövet más és más hirtelen
bott, amikor a kicsivel megkaptem a távcsövet
A magassági és vízszintes besztást egy helyen
olvasom le, azért mert egy egy folyamat
a besztás kicsit, azt mikroszkóppal olvasom le
Légytelélni 1000 mm-ben hirtelen

Egyenes teodolit. (34 m. egyenesen)

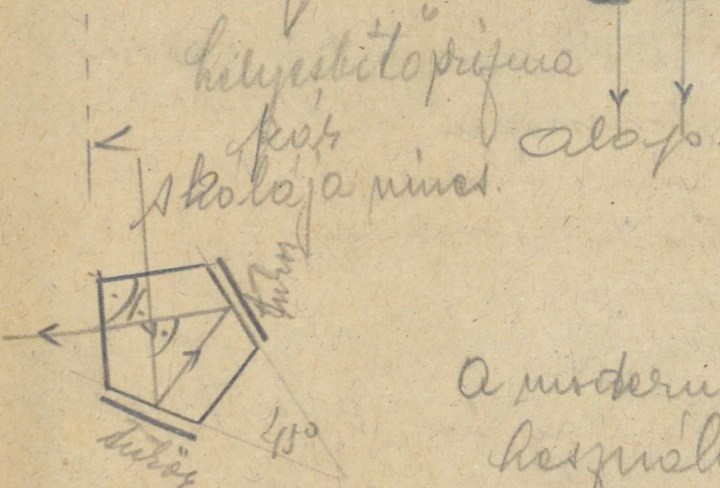
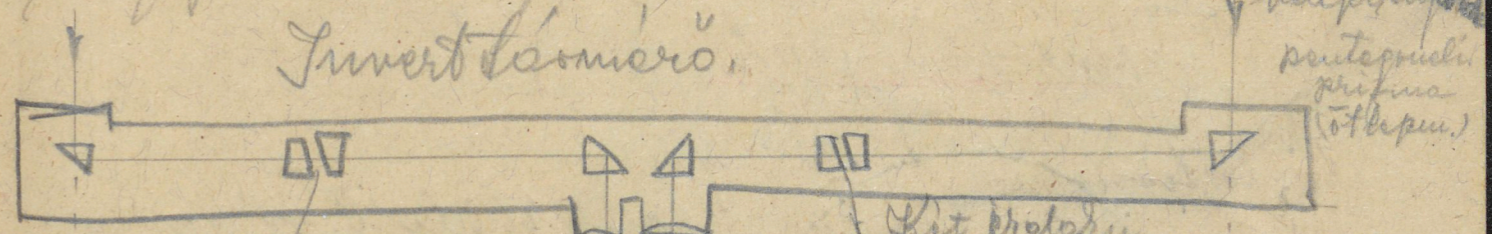
for besztás (geodézi) a látómezője polhálóval
lal mérünk.

Leintéje: libellával játszma be amolyan
leukoréja válogatva van.

A leintést, vagy világszín a. ponttebbé tétel
egy villany lámpával amit a lámpa tetején
működő gátlást használják

Távolságmérő műszerek:

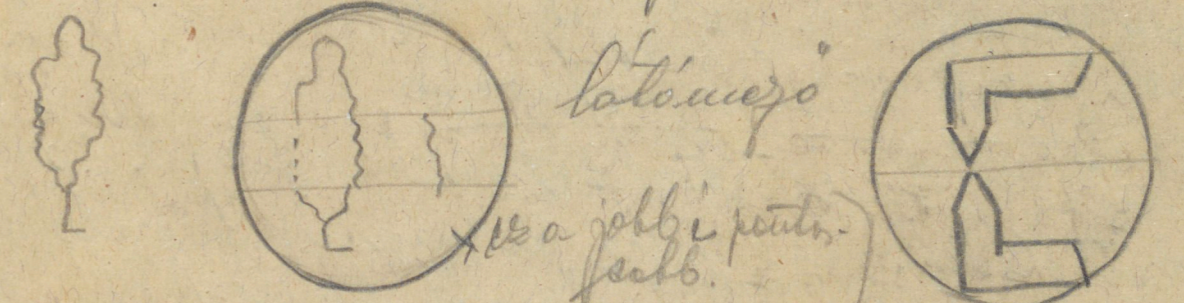
Belső elaprú hirtelen mérő műszer. (adva van az alap
és szög elaprú mészgátlást mérünk)



Prizma távmérő
prizmák között
amit a sugarakat
elhajlít a távolsággal arányos
érték elfordulást egy
szövegére viszire méter
ben.

A modern távmérőben pentatükör
használnak mert a prizma elhajlít

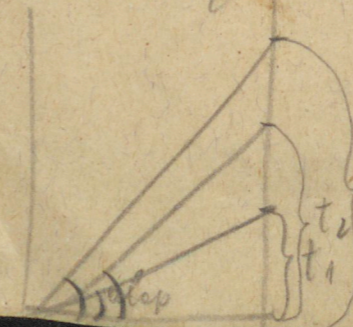
felőre hirtelen leolvasható.
A látómezőben van a skála köztve,
hirtelen távmérő (egy ember legendó)



Hátránya: fajlagos hiba nagy.

Stereotáv mérő:

Ami prizmával távcső meg a sugarakat, hanem a
látómezőben egy jelét forgatunk.

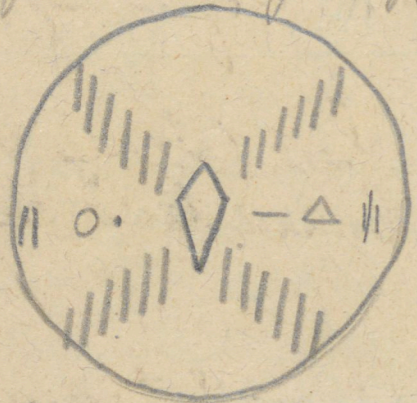


mindkét jelhez tartozik egy egy alap
amit ismérők és elhőlt távolságot
leolvassuk
A jelét mozgatóm is pedig egy tárcsa
segítségével.



tarcsa ^{erős foglalkozás mérési hibája nélkül}

A használatos jel egy sztereogram



Csak olyan tud mérni vele aki egyszerre két szemmel lát.

Fényforrást is lehet vele mérni asztigmatizmusprizma segítségével a egy távolságmérésre

A megfigyelés akkor pontos ha azt gémmunkán is rögzíteni tudjuk.

Itt a megfigyelőműszer:

A tábori látó: (6x) ez az a valamihez viszonyítva mérjük a tárgyat

35 18M. 15x-os szőrtarcsa

a 35M. tárcsán két emelkedő fegyver, az egyik két okulárison mér a másik figyelt tárgyat a másik a beosztások mérését figyeli

a felmérést beleépítjük a mérés (ráeszt használjuk a tárcsánál)

39M. 19x szőrtarcsa



a tárcsánál a tárcsánál a tárcsánál a tárcsánál

A mágnesi tűt a tűvel olvasunk le.

Átláthatóság mérése: a tárcsánál a tárcsánál a tárcsánál a tárcsánál

Lőszer

hatást a löszerevel fejt ki a tüzezzel a többlettel

Ak egy hatása a tömegben (deveprejével) a tüzezzel töltés a benne lévő erővel lehet.

Fü. lőszer:

Grafit mérése belül robbanó, két anyagból van megállítva.

A hirtetésre: a hirtetés és az elmozdítás a tüzezzel a tüzezzel a tüzezzel

Repeszgy. repeszhatással Aknagranát: robbanóhatással } fejt ki a tüzezzel

Romboló: a tüzezzel a tüzezzel a tüzezzel a tüzezzel

Páncéltörő: a tüzezzel a tüzezzel a tüzezzel a tüzezzel

Folyadék lőszer: a tüzezzel a tüzezzel a tüzezzel a tüzezzel

Kartás: a tüzezzel a tüzezzel a tüzezzel a tüzezzel

Időzített: a tüzezzel a tüzezzel a tüzezzel a tüzezzel

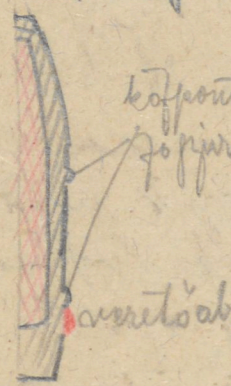
Gyújtók

A lövedéket időzítjük a gyújtó segítségével

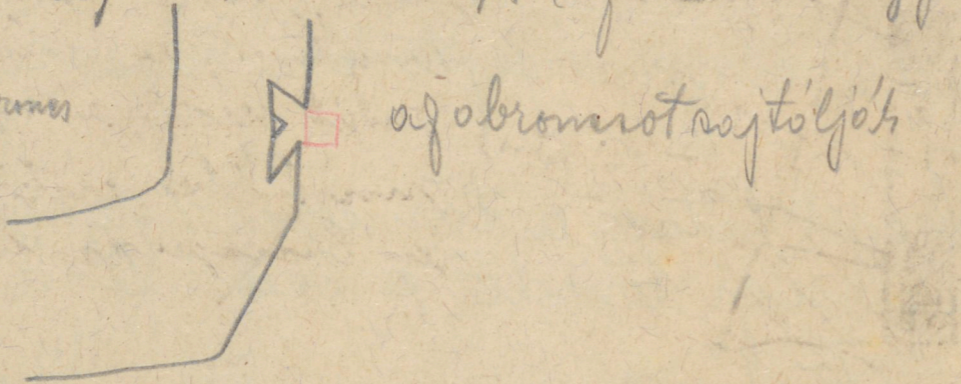
Időzített gyújtó: a tüzezzel a tüzezzel a tüzezzel a tüzezzel

Égő korong, a tüzezzel a tüzezzel a tüzezzel a tüzezzel

Papuszgr:



A tömeleléről szól is de tulus alkupros-
dik. A hirtől ezért mert qivóhatást
fejti ki a tömelelér által pedig hullam-
hepres történetik. Ezeknek a legyosere



Rombológr.

Fin robbanó töltet, nagy felrobbanás. Cuires csős,
beton páncélbőrka is belétele és két rombolója. A lövedéket
a fémre szerelt kislettetével, vagy annál kül slatott
gyujtó rajtszegevel robbantjuk.

Fuho telejban kütnönu kislettetével haterstelen

Páncélgr: Páncélosztó cölör leküzdésére szolgol. Robbanó töl-
tete a legkisebb, felrobbanásaja a legnagyobb. Faje
prós, tomor, cuires üvegsimare lecsiszolt és üveg-
keményre edzett, a többi része is qivós. Az atutóré-
pürijét a cuiresara hízott kápfabb anyagból készült rep-
kóval ferozzuk.

Akuo gránat:

Lövedékfelrobbanásaja a legkisebb. Robbanó töltete nagy.
Érzékeny pillanet gyujtóval van ellátva. Repesz határa
csökély, a hirtől területé tóraldu. Először ellen al-
belundzóját q. qrupe fedeztetet beanyomja.

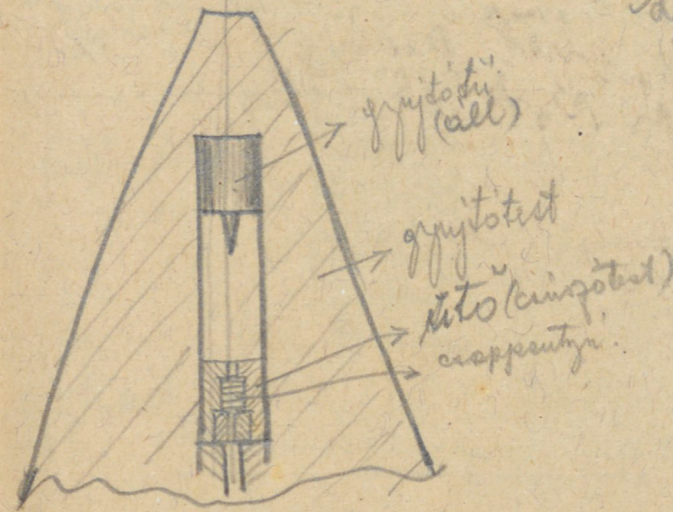
Flotara a nagy nyomásban nyitással meg.

Erköleri hirtől.

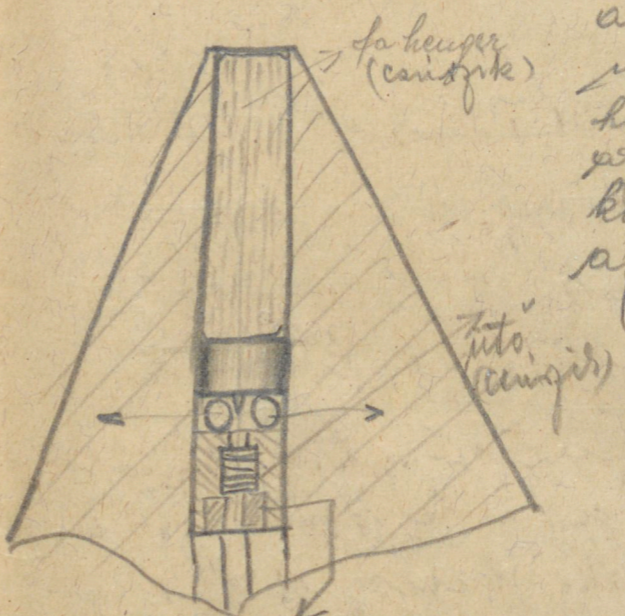
Idortar: Vérményekből készült hengeres edény.
acél fém. A töltetét golyós pórt tömés módjára
frécsenmel qit. Idővel tömés alkuprosára hízulja

Gyujtó:

Felrobbanási gyujtó:



Pillanatgyujtó 33M.



híbiaja a robbanás hiőbb követhet
zár he mint a harsapódópilla-
nata, mert az utótes utat keu
meztani, a hiőbbi robbanás
miatt pedig a repeszhatár ug-
mestélben csökken. (befürödik
a harsapódós helyen)

a fa hengernek hiőbb a harsapódópilla-
mestélbelesé, mint a tövedésnek, tehát
halmozott lefűződés, (az előbbinél hiőbb
az atlagos fapütyje) ezért a lefűzre-
kés hirtől megáll és hátra fele qivós
ajutó flóreszúgással egyidejűleg.

ha hieltetmi praron a robban-
ást prar elvezetnem melle,
utaron (topus hordogom) az indító
gyujtót.

"Hirtőlhöz" biztonságos a tömelelérrel.

Idallitani biztontan prar van a legnagyobb qivós
mert az idő alatt van a legnagyobb behatás melle kites.
Erért prar kütnönu futásággal kell leueni.
A gyujtó progressív (hangerős elindul és a beua-
pódbanál ér véget)

33M. Pillanatgyujto.

Fegyveres repes, amely operatívul minden kaliber
nélkül formán használjuk, igazságos mert könnyű
gyártással lehet készíteni.

utószeg
csapókolomafid

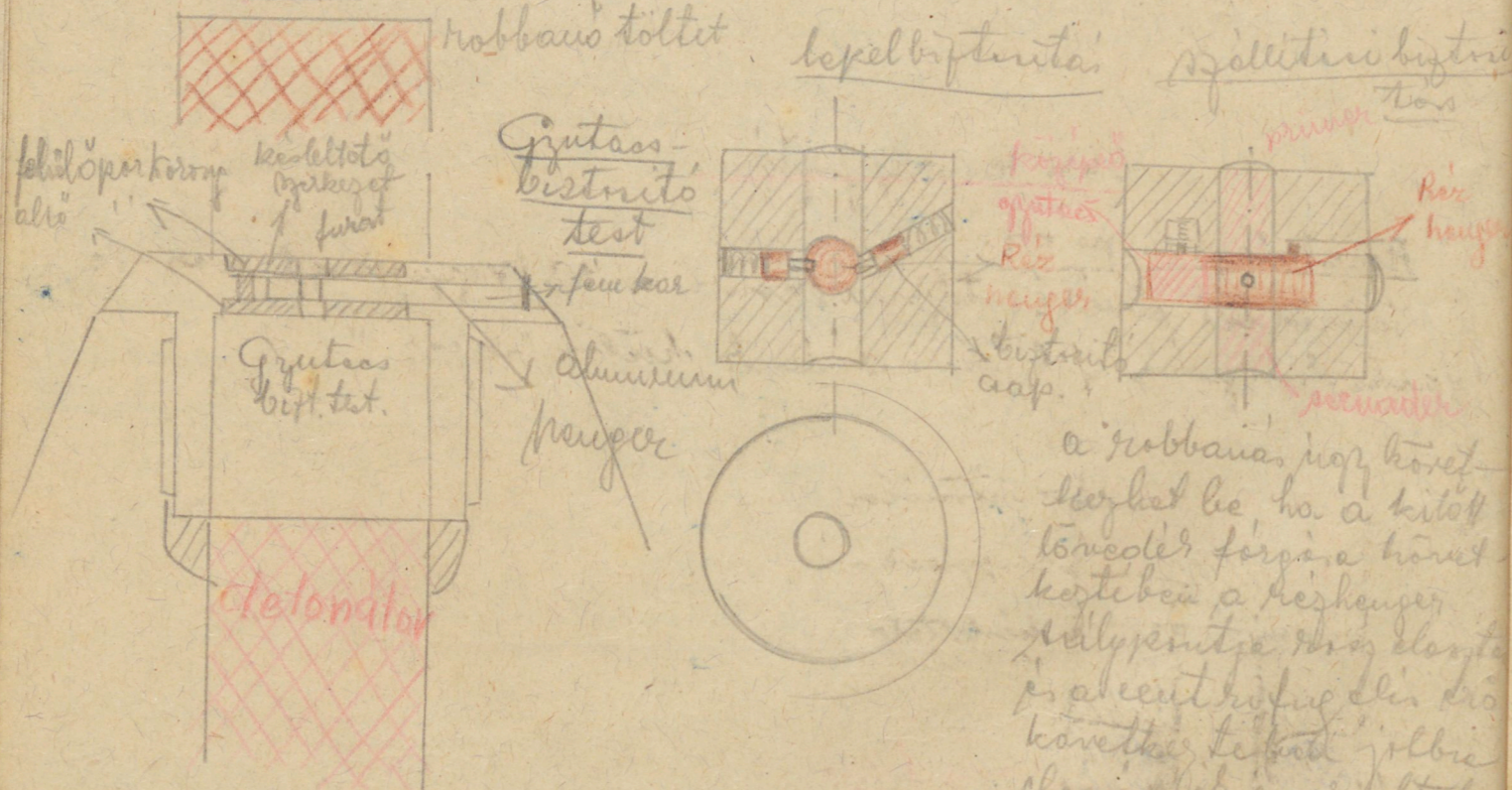
primer

középső gytárat kerekasztal
a robbanási kamrában

secunder

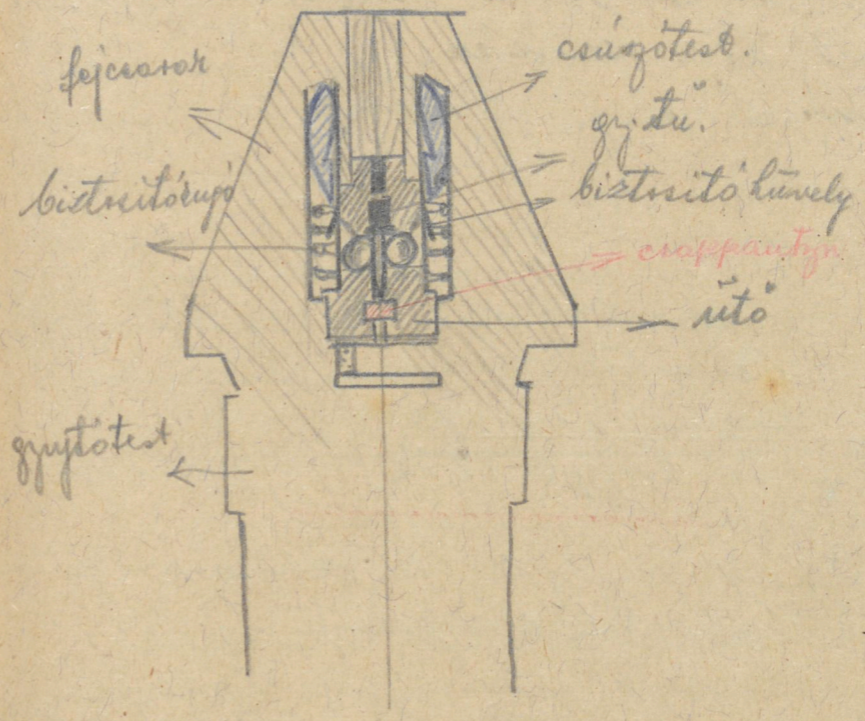
detonátor

Iskallitási biztositás



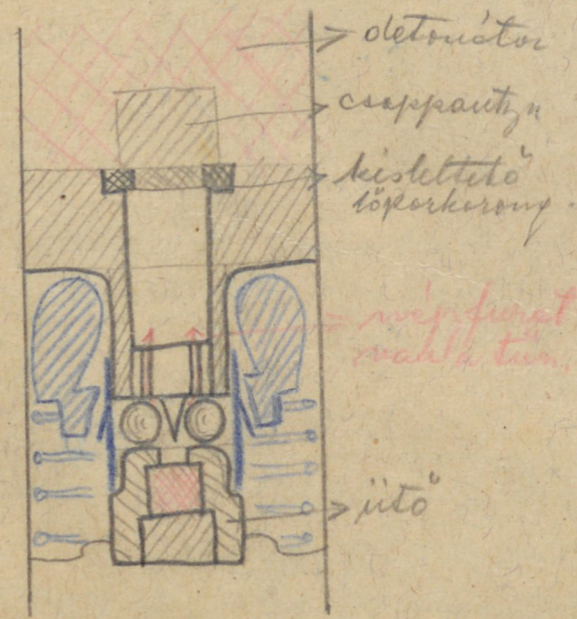
a robbanás nagy hővet
szelhet be, ha a kitéllt
törésdel fegyver a hővet
kezdteben a rész henger
szélesítve nagy elmozdulás
és a centrális elmozdulás
következéskor a rész henger
elmozdul és a kitéllt
a gyutas biztító testre,
a robbanás felrobbanása
gályáig terjed el.

33 M. Rg.



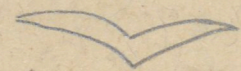
34M. Fegyvergyujto.

Rövidülő és pe gr.
működési elveben teljesen azonos a 33 M. gyujtóval, csak az
alkoholmagasra feljuttatás adódhat különbségek



Hüvelyes és szaksz töltvények.

A dugaszta követelmények a mértékadó:
erősítéssel a hüvelyes és a szaksz.
a töltéscsavaros csappantyúval gyújtás meg.

Allami hadi anyaggyártás  Magyarországon

41.23.151. három számú csoport, jelentő a gyártási programot, 2. számú csoport sorozatgyártás a 3. a töltéscsavaros anyagot

Lövedékek telítési pontok számadatok: pl: 42.00kg (11-00)

adagok szám: 22. azt jelenti hogy a 22. ik vizsgálathoz való minőségű azt előzőtől a kéne csökkenteni.

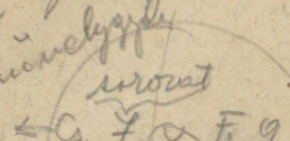
Ráfestett betűk vannak meg a hüvelyes vagy granátok: pl. T, E, D. 60/40. kivétel arányoknál

Súly csoport I-III. iq.

Yadokthető gr. nál egy egész vonal van fekete, mely az időzítés és állást jelzi.

Van ráfestve egy négyzet egy fehér kör, mely jelenti hogy berium van a töltet aljában, és könnyebbé teszi a becsapódás megfigyelését (vörös rózsafesték)

A töltés súlypontjánál innent van egy ^(magyarországi) karika fekete folyadék gr. nál az oldalsó egy körrel van fekete és különböző színű aszerint hogy milyen gr.

Opertó jelölés vannak pl: a hüvelyes ^{alig} be ^{hüvelyes}  Lopogó ^{száma}

a megfigyelés

jelölés tovább: 0 Δ

háromszög kiütés után nyílnak olvastják.

Ropogó Bomb gr. nál az írások kinn vannak folyadékot oknál kek vagy xold vagy fehér ps. gr. nál fehér az írás

Anyagi szolgálat:

Lehet ismeretes szolgálati ténykedés. Anyagi és erkölcsi felelősséggel jár. G 54. sz. utasítás írja elő az anyagi szolgálatot, és minden ^{szolgálati} ~~szolgálati~~ anyagra vonatkozó szabályokat foglalta magában a mellékelt függelékkel együtt. A t-vel II. sz. függelék hozza.

Szakanyag: fogyneműk szerinti speciális anyagok.

Es a szakanyag a t-vel is megismerint is nagyon sok

- I. revelletti szerint van: I. Hadianyag, H képlet, B képlet
- II. Gyakorló
- III. Egyéb anyag.

Az anyagi különbségek az utópek szerint váltakoznak és mind nem olyan nagy arányú, és megfigyelhető.

I. Hadianyag a t-vel hadi alkalmazásához szükséges, ezek pontosan mintha szerint készített akon az anyagok a mennyisége is pontosan meg van állapítva

II. Gyakorló: Nem szabványos, minőségre, forma és minőségre a mennyisége, hadi felvételre megfigyelésére nem alkalmaznak, csak a kiképzés fontossága a célja, ide tartoznak megfigyelés nélküli felvétel megfigyelés, hadihasználatra nem alkalmazható anyagok is. (Ezeken lettek száma nincs.)

III. Ami az előbbi kétöbő nem sorolható be; ezeket felsorolva tartályok, hordók, ládák.

H. képlet, a megfigyelésre kerülő anyagokat képezik.

B. " tel a kiképzést folytatják és ezzel az ut-1 körülbelül látják el.

2.) J. F. S osztályok anyaga: hadianyagok osztályozása azokrak pótlása szerint.

J. osztályba tartoznak: egyszerű igényű, utján illető, mentesen készülő anyagok (csereanyagok, forrasztás)

F. oszt. utánpótlás igényű, de képzés nélküli be kell megfigyelni, erre a csap. átalány összegűt kap és ettől kezdve.

S. oszt. hadianyagok, de azok korhantás. Azokat előző anyagok: olaj, rongy (segélyanyagok)

3.) Trásbau: kiterjed az anyag milyenségére (rendelet)

I. H. a. 1. 75cm, 15M. Hly. osz

szóanyag, bitasszan

II. 9cm. 75M. iszola létegetalp.

III. 100l. bádly hordó. hűvösreputel horkváltóra. mind egyéges anyagok.

Az átalányt hűvös anyagkarbantartásával megtekinthetjük és azt más hűvös dolgokba fektethetjük.

Nik azok akik az anyagi orvályalót megre hajtják

Egyre az anyag számadó test. (tü. oszt. mint hűvös paramonoka az oszt. pk; alárendeltjei: egyéges)

- 1.) anyag számadó
- 2.) anyag kezelők is az
- 3.) ati. (munkója időszakra) ^{oszt. per. hony} sembert alapt. tol. ifj. p. l.

III. Anyag számadók az anyag pherelés adminisztratív részét bonyolítják. Alórtalyment man számuk megállapítására az anyaggal más kézzel foghatóan rendelkezésnek. (nyk. ok.)

3. h. Anyagi tereu az ati. munkaköre az anyagi orvályalat is rendelkezés megrehajtó eszköze, emellett az anyagi mozgást, (anyaggyártás) d. sz. je. az op. nak.

az oszt. vel man tárolva a teljes H hiszlet, is a B hiszletből is valami.

	had. B. (gyakorta is egyet a.)		H.
	alórtalyment haktáron.		
Teervezetozeni anyagphero.	alórtaly pk. ti. reped anyagphero. ts.	gh. főnök gh. ti. (oszt. ti)	Ati. strileg. osz.
szervezet-szeru a. oxamado.	gh. főnök		gh. főnök.

A szervezeti munka kihívott ts-ek ill. thts-ek a reped-kezelők is a saját körükben felelősek a hűvös anyagok sa tárolását hűtőszerek az ip. nek jelenteni. Az anyagi-t nek repedje a munkater.

Számadó test olyan egyéges anyag az aqi. orvályalat minden ágazatot irányítóan letjacl.

Alárendeltsége: holt. pk-nak van alárendelve anyagi tereu

III. F. oszt. anyagi. anyag számadó is thts. személyt ide jelentik be, hogy mit is lehet be. Ide jelentik a hűvösöt, hűvösöt az oszt. emel. anyagpheroval hajtják, hűvösöt az oszt. jelölés kell, aki emel a munkakörök teljesén phero fel. Az ati. hűvösök több ideig kell jelen a munkakörökben tartani

F. 23. Felismerési is teljeségi p. tanítás, az egy. l. anyagphero szerint tartalmazza az utaz. hűvösök, is egy. anyag teljes m. is. m. szerinti számát. Esz. könyv m. m. hűvös az ip. nek haktart kell vezetni ezen anyagphero a letést man teljeségi szám, hűvös hiszlet szerint kell feltüntetni

Előbb a könyvből megtudhatjuk azt is hogy az utaz. hűvösök anyagphero hűvös a hűvösre-sített helye is az kic.

Ha teljes m. m. hűvösöt akarok csinálni akkor is m. m. hűvös kell az előbbi, valamin a m. m. hűvös m. m. hűvösöt.

Tu löszereket való banamint:

Rezeles: keméltés, gundos banamintot követel

Karbantartás időségi kintés vagy esetenként gyűlés

a löszere viszály alá pontos időben van megföld

Thim. arand... Löszere fajták e segedletben van minden

a löszere vonatkozás adatai is annak kar-

bantartásáról szóló utasítás. Az újak

rendszerezésére a korábbi kiadványokhoz

ha a viszályt azt mutatja, hogy karban-

tertel gyűléses akkor karban kell tartani

Rezelellenségek: pengálás

szalétrum kivirágzás

vesztérek megviselés

Rostálás (dróthé, Becurozás)

Karbantartó zsin (rendszerint)

Löszere megviselésénél annak használhatós-

ágát: csőrös, fehér rozsko, száraz

benyelt löszere: medves, selyes szárga a rozsko

van száraz

Löszere rakta-rozása: az egész löszereket mindegy-

seg szerint rakta-rozjuk.

Tu löszereket a folyable kint mindegyetül

külön, kaliberenként, fajtánként, és

fajrot szerint.

Külön a löszere, a robbanó löszert és teljes

más részlete a gyűléseket, gyűléseket

Löszereket lehet föld alatti, és földszinti, a

rakta-rozók, fűtő és szellozó berendezésekkel

van ellátva.

A föld alattiakat nyáron fűtik, vagy

legritkább esetben szellozást csinálnak.

Anyag karbantartás, gondozás

Anyagmozgatás és javítás

Utánállítás a célja

Elektromos rendszeres karbantartással növelhető

Teljesen csak anyagmozgató gépekkel

csak az előzőekben ismertetett és ekkor kell

csak rendszerint csak a gépek használata

Löszere: fegyverrel, törés után azonnal (sz. felára)

utolsó szarvára kitérüljön a löszere

behajlók törésével.

Optikai műsz. porcsel, szarvasbőr.

A hibák javítása: 1) Amint az a. megföld

2) " a tu. oszt. betűl.

3) Holt. jar. műhely (műk. jar. Kinn. út)

4) tu. szert, hadiany. garban

Ar. ip. a 3ik esetben, a javítandó anyagot jar. Kinn. út.

Verlapati után jelle ki az oszt. munk. ami az egy

gyűlt javításokat egy egészben kint és holt. jar. műk.

innen egy leírás jön (megjegyzett) a műk. töl, hogy hol

mikor kell a jav. t. elintézni.

4.ik esetben holt. műk. a honvédelmi miniszternek.

Amely a javítás a hadia. garban történik annak

költséget a HM. fizeti, és a vállalkozó díjat fizeti.

Löszere műszereivel a honvédelmi miniszternek

jav. kintés, leírások, jegyzék

megvizsgálás, leírások, feltüntet

ni a javítandó műk. és hi. felad

a roppalódesert.

Mindou kysyis eto seru bit jaritani hell arimuel

- 1) Mitegu, betul
- 2) Ostelign, betul (manjeer, fer helpitelo jar phinost)
- 3) Flott, son, minihelyhen
- 4) Fuzer, hadi a jarban

Zeit jar igunles 3 pildonyhan kesjitar a samoda
e qy pebokanyat feltulodi a hot-hess,

Fu cert 10 mindou jar dij a tuus atelanyare
mogy, hadi jaru jat a H.M. fiesti.

Anyapottles

kiutelo v. hesperes utjan tirtuik

a kiutelisret a tu. certus v. a H.M. utelja ki

az atostely Keutrideti kiuntetok baufef-
tolja sise kiuton ar J. J. Postelign anyap-
tel se hefut az a samadok is anyap-
igunlishe fuphija az J. ist. ha turtok
a Flott hej. J. ost. a tu. certus az
J. et pedija H.M. atfel hyselolt polpore
heresheloltol nosarolyar.

Kiuntetok keulefethen jon le ha volami
nan jon le az simek bell igunliu.

Theris es fer a + (gricelint, foljadit ferd) a tu-
certus tot hell beseraxu.

Atelanyare anyapnyakunt kiuntetok
nan mespalepifre 1/4 hint store allepit az
mey havante adjar ki, oke ara zygad fel-
besnyehu amire kiuntetok. Az atelany az
a templegertere arfelyanszerint, amlak
eletartanyeszerint pl. qya. teltire 12 P. amur
shomapiq

Ostehopos: Peusheli certus hediheszuel-
hotosky fika seupoutjabol.

ertireles es, (Peusheli certus)
Heszuelthotosey

Ertireles: tiederhen allepitjar meg.

10/10 hifogastelan, hibetlan.
8/10 - es " " de mir malamit

heszuelve volt

6/10 - hibet hibak, hedes holtseggel jara jar

5/10 hoves holtseggel keudheloheto

5-2/10 Nagy holtseggel hozheto keudhe

2-0/10 Nem heszuelheto, jaritani nem ordemes

Heszuelthotosey ost. felsolito eloton leri

hogy az a hadi hazy seupoutjabol amnyter

"Hadi heszuelheto" arros ha mindou teltogere
majnan hifogastelan

"Nem hadi heszuelheto, de azza teltok"

"ahban az asitben ha hirabb jar. hirnan sa
kiegesito ekk fiegessitit hirnan

Nem hadi heszuelheto, ha a focit hidanyik
de a hiep. eir megnan,

Ostelgost veysi a hadhigtes ar az ahoz
ost.

Atodos atitelnel
Ebeni harokual

Veysesep ugerden (Aspottus pk veysi doos)
Silanyabb lat kual. (chot mel az ostel)

Selejtező

Az osztályunk legyűrésére csekély amúgy ma-
 non hadihuszárunkba, aszerint nagy ártomány-
 grórnok a - nek nagy amúgy ma- idese tehát
 az selejt a, lesz.

Osztályozással

melhül selejtezőre

Selejtező: kimuntatót a számára ph.
 össeggyűjtés és hobbitost kikérlek, minden
 a 22 éves a mese M. szertett feltüntetve
 a hobbi. ellenőrzés.

Selejtezőt azt lehet ami hadihuszárunkba
 nagy alkalmas nagy javítani tud lehet
 tehát kétmai célra nem alkalmas.

A hobbi. szerkesztet hoz meg kell az a selej-
 tesése az arányos megelégedésére.
 is az igy hiszeletet a t. szeritja nagy hogy
 a megismerőt a t. meg mint az a t.
 masha keszelemmel teljeseen festett a selejt.
 keretha egy ha feltüntetni minnt azt a
 háborúvalto amuayot. Amúgy selejtezőse
 valto de nem lehet kétmai célra keszelem
 mi majdja a programot piura egy a tu. át-
 lantt másra.

Program, szegha, vörszeret a tu. szeritja
 ha kitevítés melhül kell keszelemmel

A selejtező kimuntatót a hobbi. szerkeszt-
 tésére, aszerint az a számára ph. gyatit-
 ka nagy mint azt a letterba meszi.

megjegyzés: Vezetőadójavaslata a
 számára ph. bizottságilag seimnitik nagy
 (Fotó) megjegyzés jogkövető 2p.
 megjegyzés kimuntatót

A jogkövetővet a bizottság a ... -43
 szóval írja alá.

A letterba mint kimuntatót len dolgot feltüntetve
 a meszi péld. a H.M. kell feltüntetve

Rovancsolás

A rovancsolás célja az a számzárkellend-
 zése: Vagyis: afora ph. haronte
 a számára ph. az a számára ph. 1/2 ter-
 hadb. aszerint de két szeritett
 pörsen legalsbb.
 a H.M. hirenseletje aszerint

Disglezes, teljes rovancsolás:
 Rovancsolás alett az a most amúgy szeritett
 teletit, de azt keszelemmel (pl. az igy-
 tarcsónak, nagy tud a t.

Feljárnél a letterizé mint minden derebot.
 Rovancsolás kimuntatót (szegreveler feltüntetve)
 Feljárnél a letterizé mint minden derebot.
 Rovancsolás kimuntatót (szegreveler feltüntetve)
 Feljárnél a letterizé mint minden derebot.
 Rovancsolás kimuntatót (szegreveler feltüntetve)

A kimuntatót amúgy kell feltüntetve, az
 szeritett.

A rov. közepes jöve: störe hajlentet is
 a közep. szeritett a közep. szeritett
 a közep. szeritett a közep. szeritett
 a közep. szeritett a közep. szeritett
 a közep. szeritett a közep. szeritett
 a közep. szeritett a közep. szeritett

Kyivvaintertis.

Amindan kumsters a. i. kyivvaintertis bo
joll namu of letter bah any gongamuru
hulinkubn tertunik. pua helut kutun or

1. II. III. export

A tu. a. letter "brunaja a. G. 54 utecites
kau laltelito meg. (tu. vout, kirado itb)

Tolpo	Shet	Murpores	aloppa	mulit	Quintettipit	muzy
1.	1942 VII. 3	Shimulit, ty partistol	HM. 125.0 alu. 1942	allat nyngta	112, 115, 121,	
2.		Anyagualtoedu maplo.				
3.						

A letter I. II. III. kesere tapolodik.

2) Kiang Telesio furet

3) Fugyitelis jegyere.

4) Laraklerok.

2-hoz: az egyor alkotarsok feltuntetesvel, emere
peselere.

3-hoz: az atunoytikol kiangso allat keseret
stuntetem fel

4-hoz: aror a veltogor or amalyer ar a i
ozelpaloban a gunebyer korul lortunk
jovansolas, dlembres hozep isgrevetelut
firtelmazra.

7.5 au. 15M. Fleppisoppn.

10 cm. 14. 14/1a M. K. tarack.

Főbb adatai:

A cső hossza 1930 mm
 töltés " 190 "
 a cső súlya 403 kg
 tömegsúly 375 kg
 tüzelőanyag 1018 mm
 Nymtatás 153 cm
 A tömeg hűsége (lekapcsolt) 530 cm
 Fűtési tömeg súlya 1417 kg
 Működési hő 5300 mm
 Felkapcsolt tömeg 9750 mm
 Józatoló 16000 mm
 Működési fel 2850 kg
 Képesített tömeg súlya

kgf. Kérdőselejte: 1-es töltet: 252
 2-es " " 288
 3-as " " 328
 4-es " " 374
 Pot " " 399

Kőbörgő mel 5 as " " 328
 Kínelt 4 as " " 374
 Pot " " 399
 Móra pró minták töltet 400
 Kőbörgő grauat súlya 1555
 Prepp 1375
 Kődtanulmány 4 es 57
 2 es 64
 3 as 74
 4 es 83.8
 Pot 88.7

15 cm. 14. 14/39/35. M. Kőr. tar.

Csőhossz 210 mm
 Föltetypár: 2161 mm
 Föltés " 21425 mm
 Húzóerő páros: 36
 Max. Kérdőseb: 340 mm
 Cső súlya 870 kg
 Tömegsúly 85 kg
 Tüzelőanyag 120 cm
 Legnagyobb ütés 70°
 Oldalirányú 4°
 Nymtatás 1530 mm
 Albronnalesej 120 mm
 A lekapcsolt tömeg hűsége 530 mm

Fűtési tömeg súlya: 2765 g
 Garkautya " 103 kg
 Cső felhősi " 1760 kg
 csőmelköl 890 kg
 Döntőteret 533 kg
 Tömegsúly 43-47 kg
 Hőerő 14 9.6 km
 1435 115 "
 14739 12.5 "

37 M. 105 cm. K. tar.

2-es tölt: V₀ = 234 m
 X₀ = 46.8 km
 3-as: V₀ = 267 m
 X₀ = 58.45 km
 4-es: V₀ = 319 m
 X₀ = 76.70 km
 5-es: V₀ = 392 m
 X₀ = 91.95 km
 6-os: V₀ = 471 m
 X₀ = 107.6 km

Ürület: 10.49 cm.
 Csőhossz: 2944 mm
 Barósdai: 32 db.
 Theractioator 6°
 zeti mep
 Népszerűségi 12°
 Lövés súlya 14.84 kg
 Legnagyobb töltet súlya 885 gr. $\frac{56 \times 18}{56}$
 Cső súlya 535 kg. $\frac{448}{1008}$
 Tömegsúly 50 kg.

Működési irányok: -5° + 42° ip. 42 x 18
 A kő kerek Kőrülfordulásának megfelelő 15° 336
 Oldalirányú körlet 56° = 1000 vms 756
 A kőrülfordulásának megfelelő 17°
 Nymtatás: 1520 mm
 Ürület: 1300 mm
 Tömeghűsége: 5800 mm 11200 mm
 Tömegsúly alás 1845 g
 Működési tömegsúly 2865 g

Anyagcsoprtok.

- | | |
|----------------|--|
| I. Fegyverzet | Orvosi: J. fegyverekkel anyag (igénylés) |
| II. Tu. optika | J. területi ellenőrzés adja. |
| III. Lőrés | Q anyagkarbantartó anyagok |
| IV. Ruházat | |
| V. Műanyag-gáz | |
| VI. Hír | Y-J anyagot rejtőre hozhatom |
| VII. Vonat | járólattal |
| VIII. Éü. | As P anyagot felhasználási kím. |

720 naiti nautó
 394 " "
 541 " "
 1232 ~~reunato~~ fuet
 1252 ~~naiti~~ nautó dudve
 446 legelo (duydris)
 994 nautó (naiti) "
 580 " " "
 132 net " - " -
 478 nautó
 189 1 "
 213 "
 2014 legelo
 9 1398 } nautó
 101542
 495 har nohor
 654 nollo
 376
 12869 legelo

14 M. 10 cm. távoli tarack

helyzetelő bereendezése.

A helyzetelő bereendezés a csövet a hirteleni befolyás utáni helyre fogja. A helyzetelőben a cső hirteleni hirteleni következtiben energia helyreállítás fel, és a felkötés helyre energia mozgás energiáé ábrul. At miközben a csövet vezető helyre vissza fogja.

A helyzetelő áll: 2x3-3 ringó oszlopokból. A ringó oszlopok előkészített állapotban nagy vázlat a felső henger körül elhelyezve, és a felső a ringó felületére, a külső pedig a közbeesőre van feltöltve.

A felső henger csavar mechanikával egybe van kötve. A ringó felületével is van együtt mozogva a hirteleni- és pillanatlag.

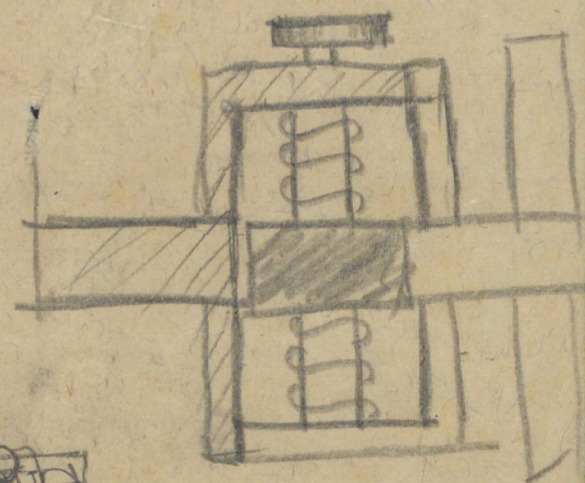
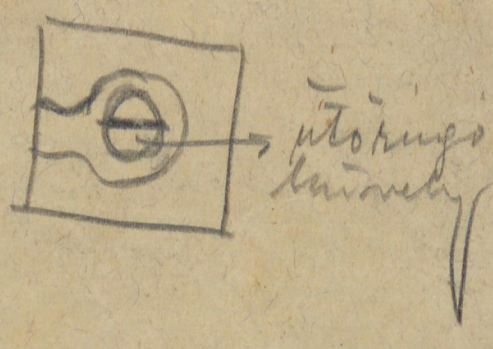
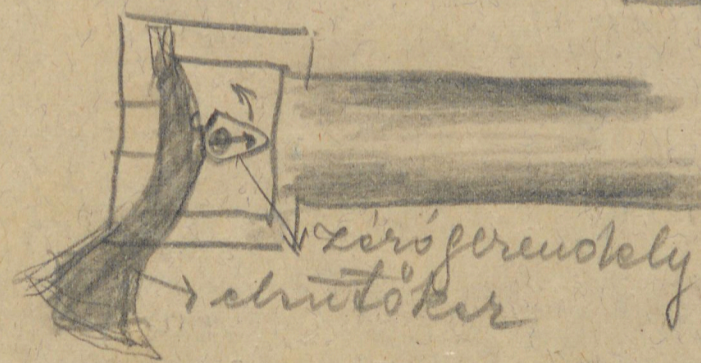
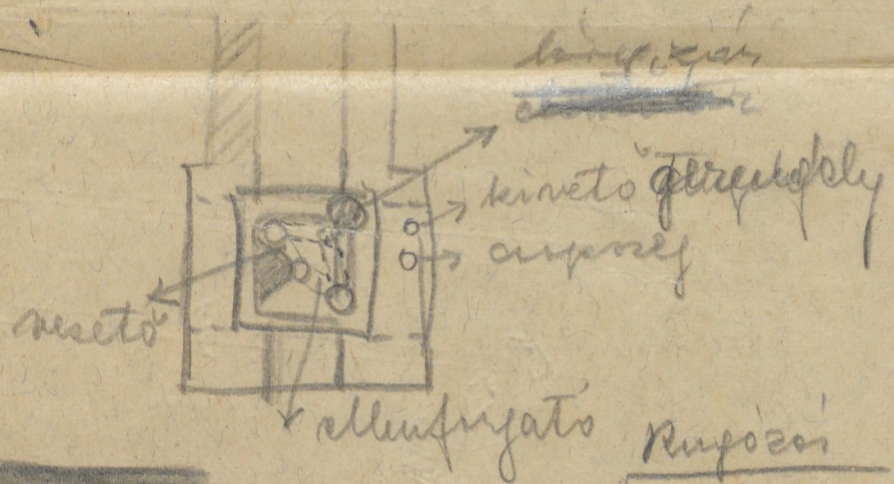
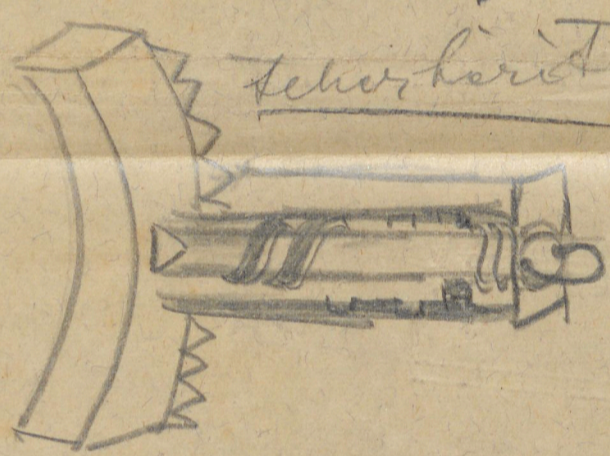
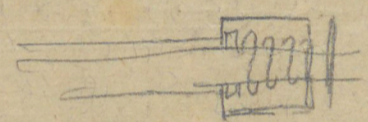
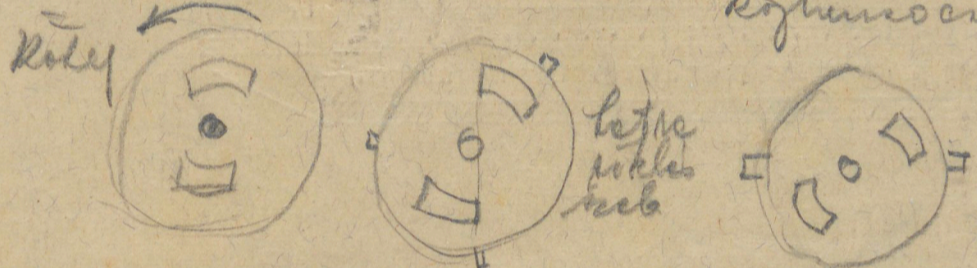
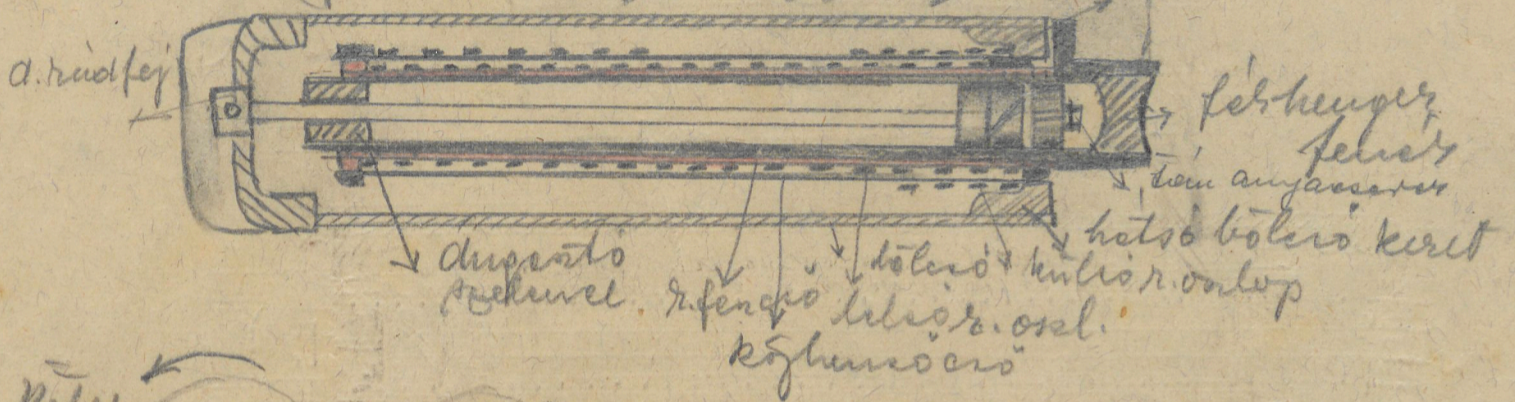
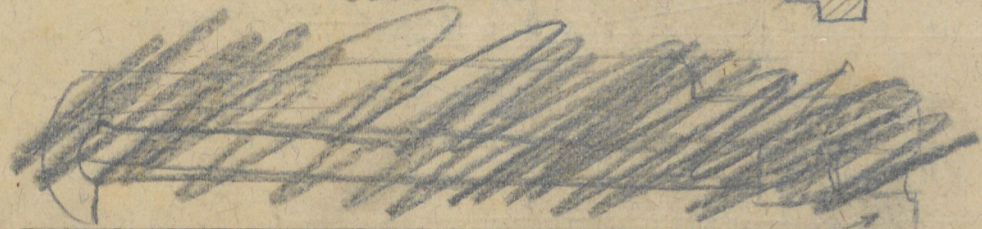
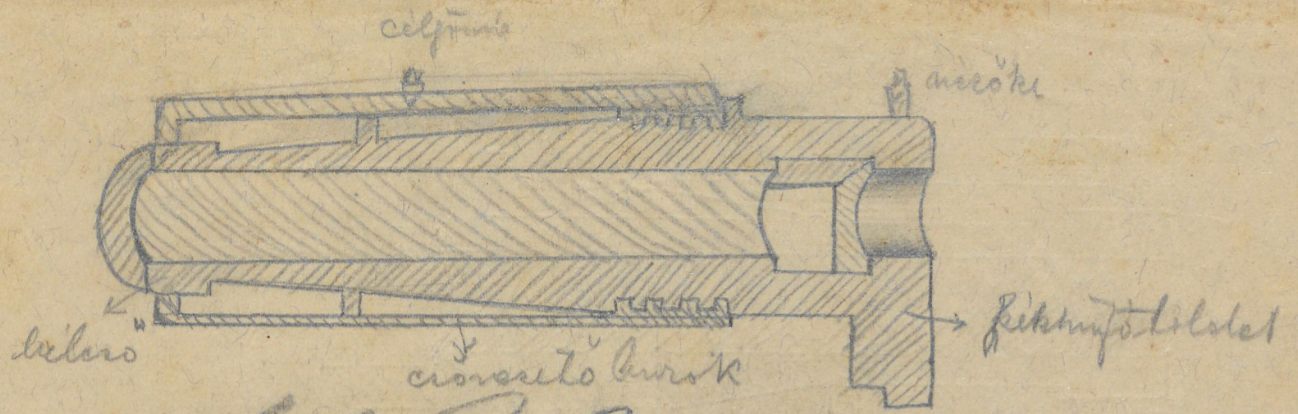
A helyzetelő ringó a b. ringó támaszok közötti támaszok között is b. hirteleni r.t. karikára támaszok között. A külső r. oszlop a k.e. r. oszlop. Karikára is a k. hirteleni r. támaszok között.

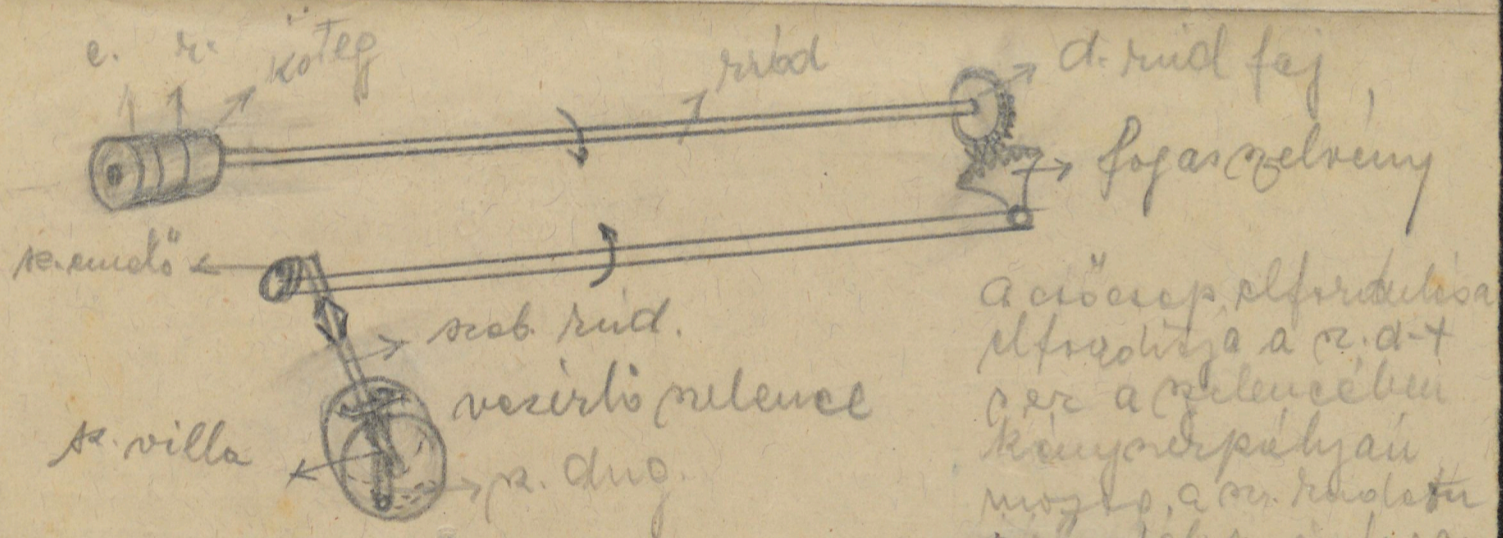
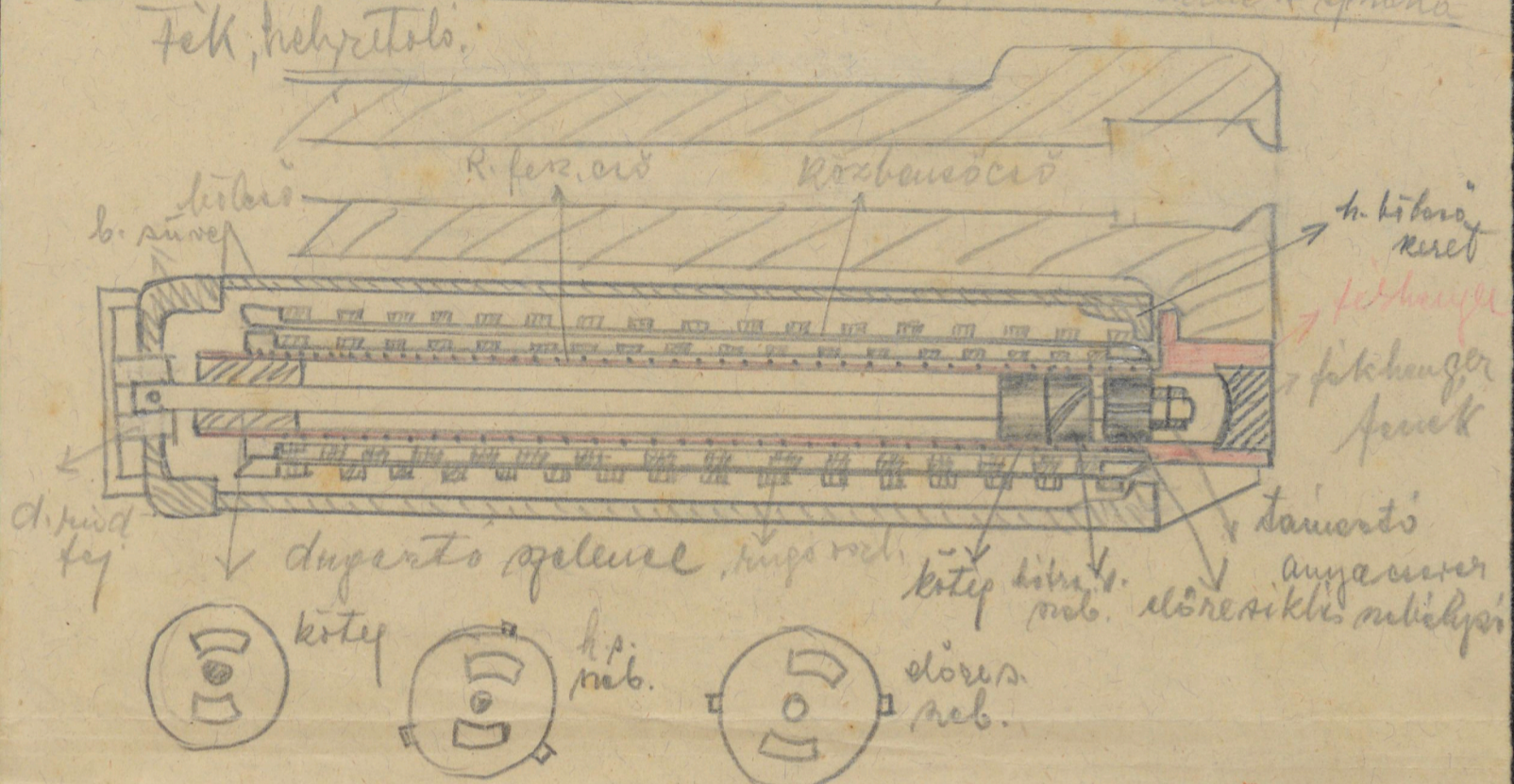
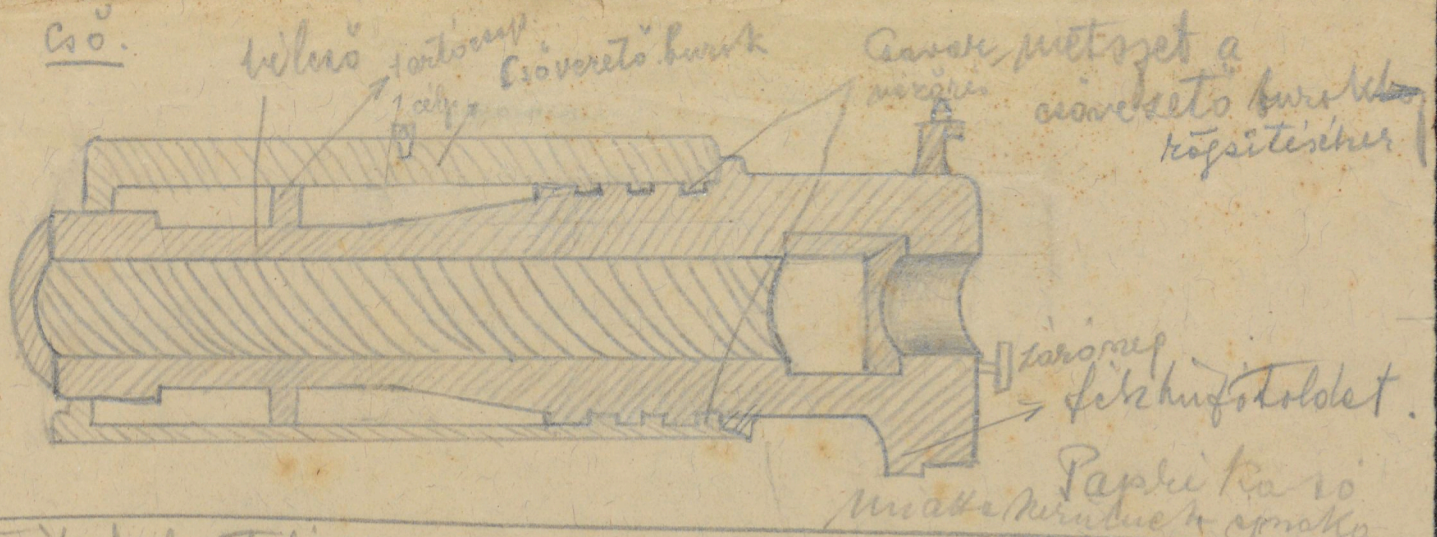
Magasabb hirteleni a b. r. t., amely összekapcsolva a hirteleni felület a közbeeső csövet nyújtja szét nagy amplitúdó magasabb vízre, de ez utóbbi a felső felület ellentétben irányban is mozog. A k. cső a külső r. oszlop elválasztására kettő a külső r. oszlopok között.

A hirteleni hirteleni mely azonban hirteleni felület a közbeeső felületét hirteleni ringó támaszok közötti támaszok között.

A helyzetelő ringó megfeszültség a felső hirteleni felületében azonnal visszanyúlnak a csövet, és a leírt mozgásokat fordított irányban.

átvételük le.





a csővezető elfordulására
 a rúd fejét a r. d.-t
 a r. d. a mechanikában
 kinyitópályán
 mozog, a r. rúdolat
 gerendék és fogas
 kerékkel át a r. d.-t
 a r. d. a mechanikában
 a r. d. a mechanikában

15/35. Műanyag, teher hárító ma-
 gasság és oldalsó írt. M. láda a
 bonyolultság, fém felület, műanyag
 alatt az új rúd helyén, Tegyél
 rugókat a csukló csatlakozás felén
 31. 15M. cső. csővezető, burkolat
 14M. 10cm. Tegyél, kerekek
 átelerítést, a bonyolultság, sor-
 kanyag, p. rúd, műanyag

